

মৌলিক আলোচনা

- ◆ **উৎপাদনের ধারণা (Production Concept) :** উৎপাদন একটি চলমান প্রক্রিয়া। সাধারণ অর্থে উৎপাদন বলতে কোনো কিছু সৃষ্টি করাকে বোঝায়। কিন্তু মানুষ কোনো কিছু সৃষ্টি বা ধ্বংস করতে পারে না, শুধু রূপ পরিবর্তনের মাধ্যমে ব্যবহার উপযোগী করতে পারে। অর্থনীতির ভাষায় উপযোগ সৃষ্টিকেই উৎপাদন বলা হয়। উৎপাদন প্রাকৃতিক সম্পদের রূপগত পরিবর্তনের মাধ্যমে উপযোগ সৃষ্টি করে থাকে। কোনো দ্রব্যের মানুষের অভাব পূরণের ক্ষমতাকেই উপযোগ বলে। উৎপাদনের মাধ্যমে ব্যবহারোপযোগী চূড়ান্ত দ্রব্য প্রস্তুত হয়। উৎপাদিত দ্রব্যের বিনিময় মূল্য থাকে।
- ◆ **রূপগত উপযোগ (Form Utility) :** কোনো প্রাকৃতিক সম্পদের আকার আকৃতি পরিবর্তন করে যে অতিরিক্ত উপযোগ পাওয়া যায় তাকে রূপগত উপযোগ বলে। স্ক্রু উপযোগের ভিত্তি হলো রূপগত উপযোগ। কারণ রূপগত উপযোগ তৈরি ব্যতীত অন্যান্য কোনো উপযোগই তৈরি করা যায় না। রূপগত উপযোগ তৈরির মাধ্যমে পণ্যকে ব্যবহার উপযোগী করা হয়। শিল্পের মাধ্যমে রূপগত উপযোগ তৈরি করা হয়। উদাহরণ : দুধ ও ময়দা দিয়ে মিষ্টি তৈরি করে দুধ ও ময়দার রূপগত উপযোগ তৈরি করা হয়।
- ◆ **স্থানগত উপযোগ (Place Utility) :** একস্থান হতে দ্রব্য সামগ্রী অন্যস্থানে স্থানান্তর করে যে অতিরিক্ত উপযোগ পাওয়া যায় তাকে স্থানগত উপযোগ বলে। উদ্বৃত্ত স্থান হতে ঘাটতি স্থানে দ্রব্য সামগ্রী স্থানান্তর করলে এ ধরনের উপযোগ পাওয়া যায়। পরিবহণ স্থানগত উপযোগ সৃষ্টি করে। উদাহরণ : রাজশাহীর ফজলি আম দেশের বিভিন্ন স্থানে সরবরাহের মাধ্যমে বিক্রয় করা হলে, তা স্থানগত উপযোগ হিসেবে বিবেচিত হবে।
- ◆ **সময়গত উপযোগ (Time Utility) :** এক সময় উৎপাদিত বা সংগৃহীত দ্রব্যসামগ্রী নির্দিষ্ট সময় পর্যন্ত সংরক্ষণ করে অন্য সময় বিক্রি বা ভোগ করলে যে বাড়তি উপযোগ পাওয়া যায় তাকে সময়গত উপযোগ বলে। গুদামজাতকরণ সময়গত উপযোগ সৃষ্টি করে। উদাহরণ : মৌসুমি উৎপাদিত আলু সংরক্ষণ করে মৌসুমের বাইরে অন্য সময়ে বিক্রি করা হলে সময়গত উপযোগ সৃষ্টি হয়।
- ◆ **সেবাগত উপযোগ (Service Utility) :** সেবাদানের মাধ্যমে যে উপযোগ সৃষ্টি করা হয় তাকে সেবাগত উপযোগ বলে। উদাহরণ : ডাক্তার রোগীর রোগ নির্ণয়ের মাধ্যমে তাকে ওষুধ সেবনের পরামর্শ দেন।
- ◆ **স্বত্বগত উপযোগ (Possession Utility) :** বিক্রেতার নিকট হতে ক্রেতার নিকট পণ্যদ্রব্য স্থানান্তরের মাধ্যমে পণ্যের স্বত্ব হস্তান্তরিত হয়। ক্রয় বিক্রয়ের মাধ্যমে পণ্যদ্রব্যের স্বত্বগত উপযোগ সৃষ্টি হয়।
- ◆ **তথ্য ও প্রচারগত উপযোগ (Information and Promotion Utility) :** যোগাযোগ ও বিজ্ঞাপনের মাধ্যমে পণ্য বা সেবা তথ্যমূলক বিভিন্ন সংবাদ ক্রেতাদের নিকট পৌঁছে দিয়ে উক্ত পণ্য ক্রয় করতে ক্রেতাদের আগ্রহ সৃষ্টি করা হয় যে উপযোগের মাধ্যমে, তাকে তথ্য ও প্রচারগত উপযোগ বলে। বিজ্ঞাপনের মাধ্যমে এ ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয়।
- ◆ **অর্থগত উপযোগ (Finance Utility) :** একটি ব্যবসায় পরিচালনার জীবনী শক্তি হলো- অর্থ। যে উপযোগ সৃষ্টির মাধ্যমে একটি ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের আর্থিক সমস্যা দূর করা হয়, তাকে অর্থগত উপযোগ বলে। ব্যাংক ও বিভিন্ন আর্থিক প্রতিষ্ঠান এ ধরনের উপযোগ তৈরি করে।
- ◆ **ঝুঁকিগত উপযোগ (Risk Utility) :** যে উপযোগ সৃষ্টির মাধ্যমে ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের বিভিন্ন ঝুঁকিগত বাধা দূর করা হয় তাকে ঝুঁকিগত উপযোগ বলে। বিমা কোম্পানির মাধ্যমে ঝুঁকিগত উপযোগ সৃষ্টি করা হয়।

উৎপাদনশীলতা

- ◆ **উৎপাদনশীলতা (Productivity) :** উৎপাদনশীলতা বলতে ইনপুট ও আউটপুটের অনুপাতকে বোঝায়। উৎপাদনশীলতা মূলত বিভিন্ন সময়ে উৎপাদনের উপাদান এবং উৎপাদনের পরিমাণের অনুপাতকে নির্দেশ করে। উৎপাদনশীলতা বাড়লে উৎপাদন এবং মুনাফা বৃদ্ধি পায়।
$$\text{উৎপাদনশীলতা (Productivity)} = \frac{\text{উৎপাদন (Output)}}{\text{উপকরণ (Input)}}$$
উদাহরণ : পদ্মা কসমেটিকস লি. ২০১৪ সালে ১০,০০৭ একক সাবান উৎপাদন করেছে। প্রতিটি সাবান ২০ টাকা দরে বিক্রয় করলে বিক্রয়মূল্য দাঁড়ায় ২,০০,০০০ টাকা। সাবান উৎপাদনে ৫০,০০০ টাকার কাঁচামাল ও অন্যান্য উপকরণ ব্যবহার করা হয়েছে। তাছাড়া শ্রম ব্যয় হয়েছে ৫০০ ঘণ্টা, যার মূল্য ২০,০০০ টাকা। ২০০ ঘণ্টা যন্ত্র ব্যবহার করা হয়েছে যার মূল্য ১৫,০০০ টাকা। পদ্মা কসমেটিকস লি. এর ২০১৪ সালের মোট উৎপাদনশীলতা নির্ণয় কর।

সমাধান : পদ্মা কসমেটিকস লি. এর ২০১৪ সালের মোট উৎপাদনশীলতা নির্ণয় :

$$\text{আমরা জানি, মোট উৎপাদনশীলতা} = \frac{\text{উৎপাদিত পণ্যের মোট মূল্য}}{\text{ব্যবহৃত উপকরণের মোট মূল্য}} = \frac{২,০০,০০০}{৫০,০০০ + ২০,০০০ + ১৫,০০০} = \frac{২,০০,০০০}{৮৫,০০০} = ২.৩৫$$

অর্থাৎ পদ্মা কসমেটিকস লি. এর ২০১৪ সালের মোট উৎপাদনশীলতা = ২.৩৫।

- ◆ **উৎপাদনশীলতার আওতা (Scope of Productivity) :**

১. কৃষিক্ষেত্র (Agricultural sector).
২. শিল্পক্ষেত্র (Industrial sector).
৩. সেবা খাত (Service sector).
৪. উপযোগ সৃষ্টির ক্ষেত্রে (Creating utility sector).
৫. প্রাকৃতিক সম্পদের ক্ষেত্রে (Natural resources sector).
৬. মৎস্য ক্ষেত্র (Financial sector).
৬. গবেষণা ও উন্নয়নে (Research and development sector).
৭. যোগাযোগ ক্ষেত্রে (Communication sector).
৮. প্রযুক্তির ক্ষেত্রে (Technology sector).

- ◆ **উৎপাদনশীলতার প্রকারভেদ/পরিমাপক (Measures/ Types of Productivity) :** উৎপাদনের আওতা ও আয়তনের ওপর ভিত্তি করে উৎপাদনশীলতার প্রকারভেদ ৫ ভাগে ভাগ করা হয়েছে। যথা :

১. মোট উৎপাদনশীলতা (Overall productivity).
২. শ্রমের উৎপাদনশীলতা (Labor productivity).
৩. যন্ত্রের উৎপাদনশীলতা (Machine productivity).
৪. মালামালের উৎপাদনশীলতা (Material productivity).
৫. আর্থিক উৎপাদনশীলতা (Finomcial productivity)

উৎপাদনশীলতার প্রকারভেদ/পরিমাপক সম্পর্কে আরো কিছু গুরুত্বপূর্ণ তথ্য -

উৎপাদনশীলতার ধরন	বর্ণনা	সূত্র
মোট বা সার্বিক উৎপাদনশীলতা (Overall Productivity)	উৎপাদিত মোট পণ্যদ্রব্যের মূল্য ও ব্যবহৃত উপকরণের মূল্যের অনুপাতের ব্যবধানকে মোট উৎপাদনশীলতা বলে।	$\frac{\text{মোট উৎপাদনের মূল্য}}{\text{মোট উপকরণের মূল্য}}$
শ্রমের উৎপাদনশীলতা (Labor Productivity)	উৎপাদিত পণ্যদ্রব্যের মোট একককে মোট শ্রম ঘণ্টা দ্বারা ভাগ করলেই শ্রমের উৎপাদনশীলতা পাওয়া যায়। প্রতি ঘণ্টার উৎপাদনের পরিমাণ নির্ণয় করার জন্য শ্রমের উৎপাদনশীলতা নির্ণয় করা হয়।	$\frac{\text{মোট উৎপাদনের একক}}{\text{মোট শ্রম ঘণ্টা}} / \frac{\text{মোট উৎপাদনের আর্থিক মূল্য}}{\text{মোট ব্যয়িত শ্রমের মূল্য}}$
যন্ত্রের উৎপাদনশীলতা (Machine Productivity)	মোট উৎপাদনকে মোট যন্ত্র সময় দ্বারা ভাগ করলে যন্ত্রের উৎপাদনশীলতা পাওয়া যায়। মেশিনের বা যন্ত্রের উৎপাদন ক্ষমতা জানার জন্য যন্ত্রের উৎপাদনশীলতা নির্ণয় করা হয়।	$\frac{\text{মোট উৎপাদনের পরিমাণ}}{\text{মোট যন্ত্র সময়}} / \frac{\text{মোট উৎপাদনের মূল্য}}{\text{মোট যন্ত্র সময়ের মূল্য}}$
মালামালের উৎপাদনশীলতা (Material Productivity)	মোট উৎপাদিত পণ্যদ্রব্যকে মোট কাঁচামালের মূল্য দ্বারা ভাগ করলে মালামালের উৎপাদনশীলতা পাওয়া যায়।	$\frac{\text{মোট উৎপাদনের মূল্য}}{\text{মোট মালামালের (কাঁচামাল) মূল্য}}$
আর্থিক উৎপাদনশীলতা (Financial productivity)	সংযোজিত মূল্যের পরিমাণ ও মোট রূপান্তর মূল্যের অনুপাতকে আর্থিক উৎপাদনশীলতা বলে। সংযোজিত মূল্য = বিক্রয়মূল্য - কাঁচামালের মূল্য কাঁচামালকে চূড়ান্ত পণ্যে রূপান্তর করতে যে ব্যয় হয় তাকে রূপান্তর ব্যয় বলে। যেমন : শ্রমের ব্যয়, যন্ত্রপাতি ব্যয়, অন্যান্য ব্যয়	$\frac{\text{সংযোজিত মূল্য}}{\text{রূপান্তর মূল্য}}$

উদাহরণ :

১. 'ক' কোম্পানি লি. ১০,০০০ একক কলম উৎপাদন করলো যার বিক্রয়যোগ্য মূল্য ১০,০০,০০০ টাকা। এ পণ্য উৎপাদনে ২,৫০,০০০ টাকা মূল্যের শ্রম, ১,০০,০০০ টাকা মূল্যের যন্ত্রপাতি, ৩,০০,০০০ টাকা মূল্যের কাঁচামাল এবং ৫০,০০০ টাকা মূল্যের বিবিধ খরচ হয়েছে। এক্ষেত্রে কোম্পানিটির মোট উৎপাদনশীলতা কত হবে?

সমাধান : মোট উৎপাদনশীলতা (Productivity) = $\frac{\text{উৎপাদন}}{\text{উপকরণ}} = \frac{১০,০০,০০০}{২,৫০,০০০ + ১,০০,০০০ + ৩,০০,০০০ + ৫০,০০০} = \frac{১০,০০,০০০}{৯,০০,০০০} = ১.১১$

২. মনেকরি, ১টি প্রতিষ্ঠানে ২,০০,০০০ একক দ্রব্য তৈরিতে ১০,০০০ শ্রম ঘণ্টা ব্যয় হয়েছে।

এক্ষেত্রে শ্রমের উৎপাদনশীলতা হবে : শ্রমের উৎপাদনশীলতা = $\frac{\text{মোট উৎপাদন একক}}{\text{মোট শ্রম ঘণ্টা}} = \frac{২,০০,০০০}{১০,০০০} = ২০$

৩. মনেকরি, একটি সুতো কারখানায় ৪০,০০০ টাকা মূল্যের পণ্য উৎপাদিত হয়েছে ১০,০০০ ঘণ্টা যান্ত্রিক সময় ব্যবহার করে।

যন্ত্রের উৎপাদনশীলতা হবে : যন্ত্রের উৎপাদনশীলতা = $\frac{\text{মোট উৎপাদিত দ্রব্যের মূল্য}}{\text{মোট যান্ত্রিক সময়}} = \frac{৪০,০০০}{১০,০০০} = ৪$

৪. মনেকরি, একটি সুতো কারখানায় ৬,০০,০০০ টাকার সুতো তৈরি করতে ৪০,০০০ টাকার মালামাল ব্যবহার হয়েছে।

এক্ষেত্রে ঐ কারখানার উৎপাদনশীলতা হবে : মালামালের উৎপাদনশীলতা = $\frac{\text{মোট উৎপাদিত দ্রব্যের মূল্য}}{\text{মোট ব্যবহৃত মালের মূল্য}} = \frac{৬,০০,০০০}{৪০,০০০} = ১৫$

সমস্যা - ০৫. মুক্তা গার্মেন্টস ২০১৭ সালে বিদেশ হতে ৬০,০০,০০০ টাকার কাপড় ও অন্যান্য দ্রব্য আমদানি করে। তা দিয়ে পোশাক তৈরি করতে শ্রমের জন্য ২০,০০,০০০ টাকা, বিদ্যুতের জন্য ৩,০০,০০০ টাকা, যন্ত্রপাতির জন্য ৫,০০,০০০ টাকা এবং অন্যান্য বাবদ ২,০০,০০০ টাকা ব্যয় করেন। উক্ত বছরে প্রতিষ্ঠানটি ১,০৫,০০,০০০ টাকার পোশাক বিদেশে রপ্তানি করে। প্রতিষ্ঠানটির ২০১৭ সালের আর্থিক উৎপাদনশীলতা নির্ণয় কর।

সমাধান : ২০১৭ সালের আর্থিক উৎপাদনশীলতা = $\frac{\text{সংযোজিত মূল্য}}{\text{রূপান্তর মূল্য}} = \frac{১,০৫,০০,০০০ - ৬০,০০,০০০}{২০,০০,০০০ + ৩,০০,০০০ + ৫,০০,০০০ + ২,০০,০০০} = \frac{৪৫,০০,০০০}{৩০,০০,০০০} = ১.৫$ টাকা।

অর্থাৎ ২০১৭ সালের আর্থিক উৎপাদনশীলতা (প্রতি একক) = ১.৫ টাকা।

উৎপাদনশীলতার ওপর প্রভাব বিস্তারকারী উপাদানসমূহ :

- মানসম্মত কাঁচামাল।
- দক্ষ জনশক্তি।
- প্রযুক্তি।
- আর্থিক সামর্থ্য।
- দক্ষ ব্যবস্থাপনা।
- কার্য পরিবেশ।

- বিনিয়াস।
- উৎপাদন প্রক্রিয়া।
- উৎপাদন স্তর।

উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির উপায় :

- দক্ষ ব্যবস্থাপনা।
- দক্ষ জনশক্তি।
- আধুনিক প্রযুক্তি।
- গবেষণা ও উন্নয়ন।
- উৎসাহ।
- আনুষ্ঠানিক যোগাযোগ বৃদ্ধি।

- উন্নত বিনিয়াস।
- উন্নত কাঁচামাল।
- উন্নত কার্য পরিবেশ।

উৎপাদনশীলতা ও ব্যয়ের সম্পর্ক : উৎপাদনশীলতা হলো উৎপাদন ও উপকরণের অনুপাত।

অর্থাৎ উৎপাদনশীলতা = $\frac{\text{উৎপাদন}}{\text{উপকরণ}}$ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির ফলে উৎপাদন বৃদ্ধি পায়। আর উৎপাদন বৃদ্ধি পেলে একক প্রতি উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়। অন্যদিকে উৎপাদনশীলতা হ্রাস পেলে উৎপাদন হ্রাস পায়। এতে একক প্রতি উৎপাদন ব্যয় বৃদ্ধি পায়। সুতরাং কলা যায়, উৎপাদনশীলতা ও ব্যয়ের মধ্যে বিপরীতমুখী সম্পর্ক বিদ্যমান।

উৎপাদনশীলতা হ্রাস পেলে উৎপাদন হ্রাস পায়। এতে একক প্রতি উৎপাদন ব্যয় বৃদ্ধি পায়। সুতরাং কলা যায়, উৎপাদনশীলতা ও ব্যয়ের মধ্যে বিপরীতমুখী সম্পর্ক বিদ্যমান।

Part 2

At a glance [Most Important Information]

- ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানে অন্যতম লক্ষ্য হলো - উৎপন্ন সৃষ্টি।
- পরিবহণ কী ধরনের উপযোগ সৃষ্টি করে - স্থানগত।
- সেবাগত উপযোগের অন্তর্ভুক্ত - ডাক্তার কর্তৃক প্রাইভেট ক্লিনিকে রোগী দেখা।
- শিল্পীর গান কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি করতে পারে - সেবাগত।
- পণ্যের রূপ পরিবর্তনের জন্য প্রয়োজন - উৎপাদন।
- স্বত্বগত উপযোগ সৃষ্টি হয় কীভাবে - অর্থের বিনিময়ে পণ্য গ্রহণ করলে।
- জনাব মাসুম তার রেস্টুরেন্ট ব্যবসায়টি সম্প্রসারণ করতে অসমর্থ। এক্ষেত্রে তার কোন উপাদানটি অধিক প্রয়োজন - মূলধন।
- গাছ কেটে আসবাবপত্র তৈরি করা হলে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয় - রূপগত উপযোগ।
- জনাব করিম একজন দর্জি। তিনি প্রতিদিন বিশটির অধিক কাপড় সেলাই করেন। তার এই কাজ উৎপাদনের কোন খাতের আওতাধীন - শিল্প খাত।
- হিমাগারে মাছ সংরক্ষণের মাধ্যমে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয় - সময়গত।
- ক্লিনিকে রোগীর চিকিৎসার মাধ্যমে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয় - সেবাগত।
- নার্সের সেবাকে উৎপাদন বলা হলেও মায়ের সেবা কেন উৎপাদন বহির্ভূত - এটি নিজস্বযোগ্য মূল্য সৃষ্টি করে না।
- উৎপাদন কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি করে - রূপগত।
- মানুষের ব্যক্তিগত আয় বৃদ্ধি পেলে কোনটি ঘটে - একক প্রতি উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়।
- ভূমি, শ্রম, মূলধন ও সংগঠন ব্যবহার করে অধিক উৎপাদন পাওয়া যায় - উৎপাদনশীলতা বাড়ে।
- মিসেস মিলির কারখানায় সম্পূর্ণ উপকরণ ব্যবহার করে পূর্বে তৈরি উৎপাদন বৃদ্ধি পেলে তাকে কী বলে - উৎপাদনশীলতা।
- উৎপাদনশীলতা ও বিক্রয় সম্বন্ধে বৃদ্ধি না পেলে কী ঘটে - মজুতকরণ বৃদ্ধি পায়।
- উৎপাদনের একককে মোট শ্রম ঘণ্টা দ্বারা ভাগ করা হলে কী পাওয়া যায় - শ্রমের উৎপাদনশীলতা।
- উৎপাদনকে কীসের প্রক্রিয়া হিসেবে অভিহিত করা হয় - উপযোগ সৃষ্টি।
- উৎপাদন বাড়ার সাথে সাথে উৎপাদনশীলতা - নাও বাড়তে পারে।
- উৎপাদনশীলতা কীভাবে একটি প্রতিষ্ঠানের মুনাফাকে বৃদ্ধি করে - করে তুলনায় বেশি পরিমাণে পণ্য উৎপাদন করে।
- মোট উৎপাদিত পণ্যের মূল্যকে উপকরণের মূল্য দিয়ে ভাগ করলে কোন ধরনের উৎপাদনশীলতা পাওয়া যায় - সার্বিক উৎপাদনশীলতা।
- উৎপাদনের পরিমাণকে মোট ব্যবহৃত মালামাল দিয়ে ভাগ করলে কোন ধরনের উৎপাদনশীলতা পাওয়া যায় - মালামালের উৎপাদনশীলতা।
- উৎপাদনশীলতা প্রয়োজন কেন - সম্পদের সুষ্ঠু ব্যবহারে।
- উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পেলে প্রতিযোগিতার সফলতা অর্জন সহজ হয়। এর কারণ কী - জাতীয় আয় বৃদ্ধি পায়।

Part 3

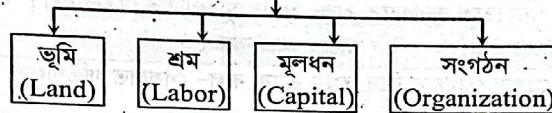
অধ্যায়ভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

01. উৎপাদন কী সৃষ্টি করে?
 - (A) ভোগ (B) চাহিদা
 - (C) উপযোগ (D) মালিকানা (Ans C)
02. মুনাফা লাভের আশায় ব্যবসায়ীদের গুদামজাতকরণের ফলে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয়?
 - (A) স্থানগত (B) সময়গত
 - (C) রূপগত (D) স্বত্বগত (Ans B)
03. পণ্য বা সেবা কর্তৃক মানুষের অভাব মেটানোর ক্ষমতাকে কী বলে?
 - (A) উপযোগ (B) চাহিদা (C) উৎপাদন (D) ভোগ (Ans A)
04. পরিবহণযোগ্যে দিনাজপুর হতে লিচু এনে ঢাকায় বিক্রয়ের মাধ্যমে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয়?
 - (A) স্থানগত (B) সময়গত
 - (C) সেবাগত (D) সংগঠন (Ans A)
05. নিচের কোনটি ব্যবসায়ের ঝুঁকি দূর করে?
 - (A) ব্যাংক (B) পরিবহণ
 - (C) বিমা (D) গুদামজাতকরণ (Ans C)
06. ক্রয়-বিক্রয়ের মাধ্যমে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয়?
 - (A) সময়গত (B) রূপগত
 - (C) স্বত্বগত (D) সেবাগত (Ans C)
07. রামের গ্রামের বাড়িতে প্রচুর খেজুর গাছ আছে। তা থেকে প্রাপ্ত রস সে বিক্রি না করে গুড় তৈরি করে। রাম কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি করে?
 - (A) স্বত্বগত (B) স্থানগত
 - (C) রূপগত (D) সেবাগত (Ans C)
08. উৎপাদিত পণ্য এক জায়গা হতে অন্য জায়গায় নিয়ে যাওয়ার মাধ্যমে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয়?
 - (A) রূপগত (B) স্থানগত
 - (C) কালগত (D) স্বত্বগত (Ans B)
09. মিসেস মরিয়ম হস্তশিল্প উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের একজন কর্মী। তিনি বাঁশ ও বেত দ্বারা গৃহস্থালীর ব্যবহার্য দ্রব্যাদি উৎপাদন করেন।
 - (A) স্থানগত (B) সময়গত
 - (C) রূপগত (D) সেবাগত (Ans C)
10. ইনপুট কী?
 - (A) উৎপাদিত পণ্য (B) উৎপাদনের উপকরণ
 - (C) উৎপাদন প্রক্রিয়া (D) উৎপাদন বিন্যাস (Ans B)
11. ব্যবহারের মাধ্যমে উপযোগ নিঃশেষ করাকে কী বলে?
 - (A) ভোগ (B) বিলাসিতা
 - (C) উৎপাদন (D) অপচয় (Ans A)
12. উৎপাদন কী?
 - (A) উপযোগ সৃষ্টি (B) সুনাম সৃষ্টি
 - (C) চাহিদা বৃদ্ধি (D) যোগান বৃদ্ধি (Ans A)
13. পরিবহণ কী ধরনের উপযোগ সৃষ্টি করে?
 - (A) স্বত্বগত (B) রূপগত
 - (C) স্থানগত (D) সময়গত (Ans C)
14. অভাব পূরণের ক্ষমতাকে কী বলে?
 - (A) চাহিদা (B) উপযোগ
 - (C) উৎপাদন (D) উৎপাদনশীলতা (Ans B)
15. হিমাগার কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি করে?
 - (A) সময়গত (B) স্থানগত
 - (C) রূপগত (D) স্বত্বগত (Ans A)
16. আকৃতিগত পরিবর্তনের মাধ্যমে কোন ধরনের উপযোগ সৃষ্টি হয়?
 - (A) রূপগত (B) স্থানগত
 - (C) সময়গত (D) স্বত্বগত (Ans A)
17. কোনটি সেবাগত উপযোগের অন্তর্ভুক্ত?
 - (A) অসুস্থ পিতা-মাতার সেবা করা
 - (B) ডাক্তার কর্তৃক প্রাইভেট ক্লিনিকে রোগী দেখা
 - (C) পথিককে রাস্তা পারাপারে সহায়তা করা
 - (D) অসুস্থ বন্ধুকে হাসপাতালে দেখতে যাওয়া (Ans B)

গুরুত্বপূর্ণ তথ্যাবলি

উৎপাদনের উপকরণ

উৎপাদনের উপকরণ (Factors of Production)



• সঞ্চয়	• দূরদৃষ্টি	• উচ্চ বিলাস	• অর্থের আকর্ষণ	• শিক্ষার হার	• সামাজিক দৃষ্টিভঙ্গি
• পারিবারিক স্নেহ-মায়া-মমতা	• করনীতি	• সুদের হার		• ধর্মীয় দৃষ্টিভঙ্গি	

উৎপাদনের উপাদান	ব্যবহার থেকে যা পাওয়া যায়
ভূমি	ভাড়া/খাজনা
শ্রম	মজুরি
মূলধন	সুদ
সংগঠন	মুনাফা

শ্রম

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

◆ **শ্রমের গতিশীলতা ও শ্রমের গতিশীলতার ধরন :** শ্রমের গতিশীলতা বলতে শ্রমিকের কর্মসংস্থানের বা কর্মস্থলের পরিবর্তনকে বুঝায়। শ্রমের গতিশীলতাকে চার ভাগে ভাগ করা যায়। যথা :

১. ভৌগোলিকগতিশীলতা ২. পেশাগত গতিশীলতা ৩. শিল্পগত গতিশীলতা ৪. স্তরগত গতিশীলতা।

শ্রমের গতিশীলতা	বর্ণনা	উদাহরণ
ভৌগোলিক গতিশীলতা	কর্মী যদি কোনো স্থান ত্যাগ করে অন্য কোনো স্থানে কাজে যোগদান করেন, তখন তাকে বলে- ভৌগোলিক গতিশীলতা। একজন শ্রমিক একাধিক প্রতিষ্ঠানের কাজের অবস্থা যাচাই করতে পারেন- ভৌগোলিক গতিশীলতার কারণে। ভৌগোলিক গতিশীলতা ২ ধরনের। যথা : অভ্যন্তরীণ ও আন্তর্জাতিক গতিশীলতা। অভ্যন্তরীণ গতিশীলতা : দেশের অভ্যন্তরে এক প্রতিষ্ঠান হতে অন্য প্রতিষ্ঠানে শ্রমের স্থানান্তর হলে তাকে বলে- অভ্যন্তরীণ গতিশীলতা। এক স্থান হতে অন্য স্থানে শ্রমের স্থানান্তর ঘটলে তাকে বলে- অভ্যন্তরীণ গতিশীলতা। উদাহরণ : বরিশাল থেকে ঢাকায় এসে কাজ করা। আন্তর্জাতিক গতিশীলতা : শ্রমিকের এক দেশ অন্য দেশে স্থানান্তরকে বলে- শ্রমের আন্তর্জাতিক গতিশীলতা। উদাহরণ : বাংলাদেশের শ্রমিকেরা সৌদি আরবে কাজ করে।	বগুড়ার ক্যান্টনমেন্ট পাবলিক কলেজ থেকে শিক্ষক জনাব জাহিদ বদরী হয়ে আদমজী ক্যান্টনমেন্ট কলেজে আসলেন। জনাব সুজন চৌধুরী বাংলাদেশ থেকে চীনে গিয়ে কাজে যোগদান করলেন।
পেশাগত গতিশীলতা	এক পেশা ছেড়ে কর্মী যখন অন্য পেশায় যোগদান করে তখন তাকে বলে- পেশাগত গতিশীলতা। পেশাগত গতিশীলতা- ২ প্রকার। যথা : আনুভূমিক ও উল্লম্ব আনুভূমিক গতিশীলতা : একই পেশা ও পদবীতে এক প্রতিষ্ঠান থেকে অন্য প্রতিষ্ঠানে কাজে যোগদান করাকে বলে- আনুভূমিক গতিশীলতা। উল্লম্ব গতিশীলতা : একই শিল্পে বা অন্য শিল্পে নিম্ন স্তর থেকে উচ্চ স্তরে নিয়োগ লাভ করাকে বলে- উল্লম্ব গতিশীলতা।	জনাব রাকিবুল ইসলাম ব্যাংকের চাকরি ছেড়ে ব্যবসা শুরু করলেন।
শিল্পগত গতিশীলতা	যখন কোনো শ্রমিক এক শিল্প ত্যাগ করে অন্য শিল্পে যোগদান করে তখন তাকে বলে- শিল্পগত গতিশীলতা।	অভিজ্ঞ নিখিল বাবু বস্ত্রশিল্প ছেড়ে রাসায়নিক শিল্পে যোগদান করল।
স্তরগত গতিশীলতা	যখন কোনো শ্রমিক একই পেশায় এক স্তর থেকে অন্য স্তরে উন্নীত হয়, তখন তাকে বলে- স্তরগত গতিশীলতা।	জনাব সুব্রত সহকারী ইঞ্জিনিয়ার থেকে ইঞ্জিনিয়ার পদে উন্নীত হলেন।

◆ **শ্রমের যোগান :** দেশের কর্মক্ষম জনগোষ্ঠীর সমষ্টিকে শ্রমের যোগান বলে। জনসমষ্টির যে অংশ কর্মক্ষম বা কাজ করতে ইচ্ছুক তাকে শ্রমের যোগান বলে। শ্রমের যোগান মূলত নিম্নোক্ত দুটো বিষয়ের ওপর নির্ভর করে। যথা :

১. মোট জনসংখ্যা ২. শ্রমের দক্ষতা।

শ্রমের যোগানের উৎস	বিবরণ
মোট জনসংখ্যা	• শ্রমের যোগান মূলত নির্ভর করে জনসংখ্যার ওপর। • তবে মোট জনগণের মধ্যে বৃদ্ধ, শিশু, নাবালক, পাগল প্রভৃতি লোক থাকতে পারে। এসব লোকের শ্রমশক্তি শ্রমের যোগান নিরূপণ করার ক্ষেত্রে বিবেচনা করা হয় না।
শ্রমের দক্ষতা	• প্রশিক্ষণ শ্রমিকের দক্ষতা বৃদ্ধি করে। • কোনো দেশের শ্রমিক যদি দক্ষ হয় তবে সেখানে শ্রমের যোগান বেশি হবে।

◆ **‘ভূমি আদিম ও অক্ষয়’ :** ভূমি হলো প্রকৃতি প্রদত্ত সকল সম্পদ যা উৎপাদন কাজে ব্যবহৃত হয়। ভূমির কিছু আদিম ও অক্ষয় ক্ষমতার জন্য এটি উৎপাদনের অন্যান্য উপাদান হতে আলাদা। এই আদিম ও অক্ষয় ক্ষমতার ওপর ভিত্তি করে রেকর্ডের খাজনা তত্ত্বের উদ্ভব হয়েছে। রেকর্ডের মতে ভূমির উর্বরশক্তি আদিম এবং অবিনশ্বর, কিন্তু এ ধারণা সম্পূর্ণ সত্য নয়। যেমন : বনজ, জলজ ও খনিজ সম্পদ অনবরত আহরণে এদের অস্তিত্ব লোপ পায়। একই ভূমি বার বার কর্ষণে উৎপাদিকা শক্তি হ্রাস পায়। তবে সূর্যকিরণ, বায়ু, আর্দ্রতা ইত্যাদি মৌলিক ও অক্ষয়।

Part 2

At a glance [Most Important Information]

- সাধারণত ভূমি বলতে - ভূপৃষ্ঠের উপরিভাগকে বোঝায়।
- ভূমি প্রকৃতির - মুক্ত হস্তে দান।
- ভূমি প্রকৃতির দান বলে ভূমির - যোগান দাম নেই।
- ভূমি হস্তান্তরযোগ্য নয় কিন্তু ভূমির মালিকানা - হস্তান্তরযোগ্য।
- ভূমির যোগান কার ওপর নির্ভরশীল - প্রকৃতির।
- উৎপাদন কাজে মানুষের শারীরিক ও মানসিক কর্ম প্রচেষ্টাকে কী বলে - শ্রম।
- শ্রমিকের স্ব-শরীরে উপস্থিতি থাকার কারণ - শ্রম ও শ্রমিক অবিচ্ছেদ্য বলে।
- ভূমিতে ক্রমহ্রাসমান - প্রান্তিক উৎপাদন বিধির প্রভাব কার্যকর হয়।
- জনসংখ্যা যত বেশি হবে, - শ্রমের যোগান তত বেশি হবে। আবার জনসংখ্যা যত কম হবে শ্রমের যোগান তত কম হবে।
- শ্রমিকের দক্ষতার ওপর শ্রমের - যোগান নির্ভর করে।
- কোনো দেশের শ্রমিক যদি দক্ষ হয় তবে সেখানে - শ্রমের যোগান বেশি।
- শ্রম প্রধানত - ২ প্রকার। যথা : ১. শারীরিক শ্রম ২. মানসিক শ্রম।
- প্রতিষ্ঠানের উচ্চ স্তরের কর্মকর্তাগণ - মানসিক শ্রম বেশি দেয়।
- প্রতিষ্ঠানের নিম্ন স্তরের কর্মকর্তাগণ - শারীরিক শ্রম বেশি দেয়।
- প্রতিষ্ঠানের সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ শ্রম হলো - মানসিক শ্রম।
- মূলধন ব্যবহারের প্রতিদান হলো - সুদ।
- মূলধন অতীত - সম্বয়ের ফল।
- মূলধনকে উৎপাদনের - উৎপাদিত উপাদান বলা হয়। কারণ মূলধন পরবর্তীতে মূলধন উৎপাদনে ব্যবহৃত হয়।
- মূলধন হলো একটি - তহবিল এবং আয় এর প্রবাহ ধারা।
- শ্রমবিভাগের মাধ্যমে প্রতিষ্ঠানে - বিশেষায়ণের নীতি বাস্তবায়ন করা হয়।
- শ্রমবিভাগ শ্রমিকের - উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি করে।
- জনসংখ্যা যত বেশি হবে - শ্রমের যোগান তত বেশি হবে।
- শ্রমিকের দক্ষতার ওপর শ্রমের - যোগান নির্ভর করে।

- ◆ **উৎপাদনের মাত্রার ধারণা (Concept of scale of Production) :** কোনো প্রতিষ্ঠান ভোক্তা বা ক্রেতাদের চাহিদা পূরণের লক্ষ্যে প্রতিষ্ঠানের উৎপাদনের স্কেল উপাদান (যেমন- ভূমি, শ্রম, মূলধন সংগঠন) এর আলোকে একটি নির্দিষ্ট সময়ে যে পরিমাণ পণ্য উৎপাদন বা সেবার যোগান দিয়ে থাকে, তাকে উৎপাদনের মাত্রা বলে।
- ◆ **কাম্য উৎপাদন মাত্রা :** কাম্য উৎপাদন মাত্রা হলো উৎপাদনের এমন একটি স্তর যেখানে সর্বনিম্ন ব্যয়ে সর্বোচ্চ পরিমাণ পণ্য উৎপাদিত হয়। কাম্য উৎপাদন মাত্রায় উৎপাদনের পরিমাণ সর্বোচ্চ হয়। কাম্য উৎপাদন মাত্রায় মুনাফার পরিমাণও সর্বোচ্চ হয়। কাম্য উৎপাদন মাত্রায় ব্যয়ের পরিমাণ সর্বনিম্ন হয়।

কাম্য উৎপাদন মাত্রা	- উৎপাদনের যে স্তরে সর্বনিম্ন ব্যয়ে সর্বোচ্চ পরিমাণ উৎপাদিত হয় তাকে বলে- কাম্য উৎপাদন মাত্রা। - কাম্য উৎপাদন মাত্রায় উৎপাদনের পরিমাণ- সর্বোচ্চ হয়। - কাম্য উৎপাদন মাত্রায় মুনাফার পরিমাণ- সর্বোচ্চ হয়। - কাম্য উৎপাদন মাত্রায় ব্যয়ের পরিমাণ- সর্বনিম্ন হয়।
---------------------	--

- ◆ **মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ :** অধিক একক উৎপাদনের কারণে স্থির ব্যয় ভাগ হয়ে একক প্রতি ব্যয় হ্রাস পাওয়াকে মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ বলা হয়। মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ এর ক্ষেত্রে উৎপাদন বৃদ্ধির সাথে সাথে একক প্রতি উৎপাদন ব্যয় হ্রাস পায়। বৃহৎ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচের অধিক সুবিধা পায়।

মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ	- অধিক একক উৎপাদনের কারণে স্থির ব্যয় ভাগ হয়ে একক প্রতি ব্যয় হ্রাস পাওয়াকে বলে- মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ। - উৎপাদনের মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ বা মিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রা নির্দেশ করে- সর্বোত্তম স্তরকে। - মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ এর ক্ষেত্রে উৎপাদন বৃদ্ধির সাথে সাথে একক প্রতি উৎপাদন ব্যয়- হ্রাস পায়। - মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচের অধিক সুবিধা পায়- বৃহৎ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান।
------------------------	--

- ◆ **অমিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রা :** অমিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রা হলো এমন একটি স্তর যেখানে উৎপাদন বৃদ্ধির সাথে সাথে দীর্ঘমেয়াদি গড় ব্যয় বৃদ্ধি পায়। মিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রার পর অমিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রা শুরু হয়। অমিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রায় উৎপাদন বৃদ্ধির সাথে সাথে গড় ব্যয় বৃদ্ধি পায়। উৎপাদনের এ স্তরকে বলা হয়- অলাভজনক উৎপাদন স্তর।

- ◆ **উৎপাদনের কাম্য মাত্রা নির্ধারণের বিবেচ্য উপাদান (Factors of optimum Production Scale) :**

১. প্রযুক্তিগত উপাদান (Technological Factor) : - কার্য বিভক্তিকরণ - কার্যকর মেশিন সমীকরণ - প্রক্রিয়া একত্রীকরণ	২. ব্যবস্থাপকীয় উপাদান (Managerial Factor) : - বিভাগীয়করণ - বিশেষজ্ঞ নিয়োগ - সর্বনিম্ন উৎপাদন ব্যয়
৩. আর্থিক উপাদান (Financial Factor) : - পর্যাপ্ত মূলধন - ঋণের সুযোগ - শেয়ার মূলধন বৃদ্ধির সুযোগ	৪. বিপণন উপাদান (Marketing Factor) : - ক্রয়-বিক্রয় সুবিধা - বাজার সম্প্রসারণ
৫. ঝুঁকিগত উপাদান (Risk Factor)	

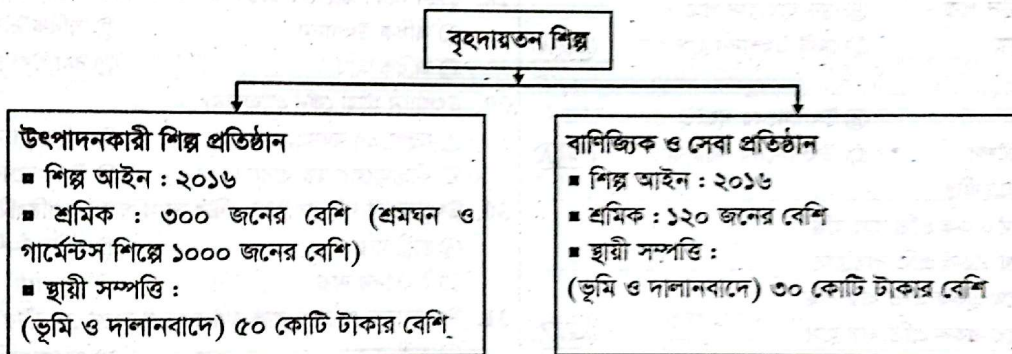
- ◆ **মাত্রাজনিত ব্যয় সংকোচ বা মিতব্যয়ী উৎপাদনের সাথে জড়িত ব্যয়সমূহ :**

- ১. পরিবর্তনশীল ব্যয় :** উৎপাদন বা বিক্রয়ের পরিমাণ হ্রাস-বৃদ্ধির ফলে যে ব্যয়ের পরিবর্তন হয়, তাকে পরিবর্তনশীল ব্যয় বলে। শ্রমিকের মজুরি, কাঁচামাল ক্রয়ের খরচ ইত্যাদি পরিবর্তনশীল ব্যয়ের উদাহরণ।
- ২. স্থির ব্যয় :** উৎপাদন বা বিক্রয়ের পরিমাণ হ্রাস-বৃদ্ধির ফলে যে ব্যয়ের পরিবর্তন হয় না, তাকে স্থায়ী ব্যয় বলে। কারখানা ভাড়া, স্থায়ী কর্মচারীর বেতন স্থায়ী ব্যয়ের উদাহরণ।

উৎপাদন মাত্রার উপযোগিতা

- ◆ **উৎপাদন মাত্রা যেভাবে যন্ত্রপাতির সদ্যবহার নিশ্চিত করে :** উৎপাদনের বিভিন্ন কলাকৌশল প্রয়োগ করে মোট যে পরিমাণ পণ্য উৎপাদন করা হয় তাকে উৎপাদন মাত্রা বলে। প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন মাত্রা বৃদ্ধির সাথে সাথে যন্ত্রপাতি ঠিকভাবে ব্যবহৃত হয়। অর্থাৎ সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা ব্যবহারের ফলে যন্ত্রপাতির পূর্ণ ব্যবহার নিশ্চিত হয়। এতে উৎপাদন বৃদ্ধি পায় এবং প্রতিষ্ঠান সহজে সাফল্য অর্জন করতে পারে।
- ◆ **‘ক্ষুদ্র এন্টারপ্রাইজ’ সিদ্ধান্ত গ্রহণ :** ম্যানুফ্যাকচারিং শিল্পের ক্ষেত্রে যে প্রতিষ্ঠানের জমি ও কারখানা ভবন ব্যতিরেকে স্থায়ী সম্পদের মূল্য প্রতিস্থাপন ব্যয়সহ ৭৫ লক্ষ টাকা থেকে ১৫ কোটি টাকা কিংবা শ্রমিকের সংখ্যা ৩১ জন থেকে ১২০ জন তাকে ক্ষুদ্র এন্টারপ্রাইজ/শিল্প বলে। (জাতীয় শিল্পনীতি-২০১৬)। উদ্যোক্তা নিজেই সাধারণত এ ধরনের ব্যবসায় পরিচালনা করে। তাই যেকোনো পরিস্থিতিতে উদ্যোক্তা খুব সহজে ও দ্রুত সিদ্ধান্ত গ্রহণ করতে পারে। অন্য পক্ষের কাছে কোনো ধরনের জবাবদিহিতা না থাকায় উদ্যোক্তা নিজের মতো করে সিদ্ধান্ত নিতে পারে।
- ◆ **‘বৃহদায়তন এন্টারপ্রাইজ’ যেভাবে কর্মসংস্থান বৃদ্ধিতে সাহায্য করে :** দ্রব্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে যে প্রতিষ্ঠানের মূলধনের পরিমাণ ভূমি ও কারখানা ব্যতীত ৩০ কোটি টাকার অধিক এবং শ্রমিকের সংখ্যা ২৫০ জনের অধিক তাকে বৃহদায়তন এন্টারপ্রাইজ বলে। বৃহদায়তন এন্টারপ্রাইজের বিভিন্ন ধরনের কাজ সম্পাদনের জন্য অসংখ্য লোকের প্রয়োজন হয়। এর ফলে ব্যাপক কর্মসংস্থানের সুযোগ সৃষ্টি হয় এবং সমাজ হতে বেকার সমস্যা দূর হয়।

◆ বৃহদায়তন প্রতিষ্ঠানের ধারণা :



Part 2

At a glance [Most Important Information]

- | | |
|--|---|
| → প্রতিষ্ঠানের প্রকৃতি, আয়তন, মূলধনের পরিমাণ, ব্যবহৃত কাঁচামাল, বাজারের আয়তন প্রভৃতি - উৎপাদন মাত্রার সঙ্গে জড়িত। | → বাংলাদেশের জাতীয় আয়ের সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ খাত হচ্ছে - হুন্স ও মাঝারি এন্টারপ্রাইজ। |
| → উৎপাদন মাত্রা বেশি হলে প্রতিষ্ঠানের আয়তন বড় হয় এবং উৎপাদনের মাত্রা কম হলে প্রতিষ্ঠানের - আয়তন ছোট হয়। | → আমাদের দেশে শিল্প করখানার প্রায় - ৮৫% থেকে ৯০% হুন্স ও মাঝারি শিল্প। |
| → উৎপাদনের মাত্রা বিভিন্ন - উপাদান দ্বারা প্রভাবিত হয়। | → তাছাড়া শিল্পখাতে যে পরিমাণ মানব সম্পদ নিয়োজিত আছে তার - ৮০% হুন্স ও মাঝারি শিল্পে কর্মরত। |
| → উৎপাদনের মাত্রার ওপর প্রতিষ্ঠানের - উৎপাদিত পণ্যের ব্যয় নির্ভর করে। | → আমাদের রপ্তানি আয়ের - ৭৫% থেকে ৮০% হুন্স প্রতিষ্ঠানের মাধ্যমে অর্জিত হয়। |
| → অমিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রা মিতব্যয়ী উৎপাদন মাত্রার - বিপরীত অবস্থা। | → এ দেশের প্রায় - ৬০ থেকে ৬৫ লাখের মধ্যে হুন্স ও মাঝারি এন্টারপ্রাইজ আছে। |

Part 3

অধ্যায়ভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

01. নিচের কোনটি স্থির ব্যয়?
 (A) কারখানার ব্যয় (B) পরিবহণ ব্যয়
 (C) শ্রমিকের মজুরি (D) বৈদ্যুতিক ব্যয় **Ans(A)**

02. কোনো পণ্যের অতিরিক্ত এক একক উৎপাদন করতে যে অতিরিক্ত ব্যয় হয় তাকে কী বলে?
 (A) গড় ব্যয় (B) প্রান্তিক ব্যয়
 (C) পরিবর্তনশীল ব্যয় (D) মোট ব্যয় **Ans(B)**

03. উৎপাদনের কাম্য মাত্রা কী?
 (A) সর্বোচ্চ উৎপাদন (B) গড় ব্যয় সর্বোচ্চ
 (C) গড় ব্যয় সর্বনিম্ন (D) সর্বনিম্ন উৎপাদন **Ans(C)**

04. কোনটি পরিবর্তনশীল ব্যয়?
 (A) কাঁচামাল ক্রয়ের ব্যয় (B) উচ্চ পন্থ কৰ্মকর্তাদের বেতন
 (C) ভাড়া যন্ত্রপাতি ক্রয়ের ব্যয় (D) কারখানা ভাড়া বরচ **Ans(A)**

05. উৎপাদন মাত্রা কী?
 (A) উৎপাদিত পণ্যের মান (B) উৎপাদিত পণ্যের পরিমাণ
 (C) উৎপাদিত পণ্যের ব্যয় (D) উৎপাদিত পণ্যের যোগা **Ans(B)**

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans A)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans D)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans C)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans B)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans A)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans A)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans A)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans A)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans C)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans A)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans A)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans D)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans D)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans D)

৩৭৬

- ৩৭৬

(Ans C)

৩৭৬

- ৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

৩৭৬

- ♦ **মোট জাতীয় উৎপাদন (Gross National Product - GNP) :** কোনো নির্দিষ্ট সময়ে (সাধারণত একটি আর্থিক বছরে) কোনো দেশের জনগণ দ্বারা যে পরিমাণ চূড়ান্ত দ্রব্যসামগ্রী ও সেবাকর্ম উৎপাদিত হয় তার বাজার মূল্যের মোট পরিমাণকে মোট জাতীয় উৎপাদন (GNP) বলে। দ্রব্য ও সেবা অবশ্যই অর্থনৈতিক কার্যকলাপের মাধ্যমে উৎপাদিত হতে হবে।



• নিচে দুটি পদ্ধতিতে GNP পরিমাপ ব্যাখ্যা করা হলো :

ক. আয়ের দিক বিচারে : $GNP = \text{খাজনা} + \text{মজুরি ও বেতন} + \text{সুদ} + \text{মুনাফা}$

অর্থাৎ, $GNP = R + W + I + P$ যখানে, R = খাজনা (Rent), W = মজুরি (Wages), I = সুদ (Interest), P = মুনাফা (Profit).

খ. ব্যয়ের দিক বিচারে : দেশের জনগণ ও সরকারের ভোগ-ব্যয় এবং বিনিয়োগ ব্যয় এর সাথে নিট আমদানি ব্যয় যোগ করে GNP নির্ণয় করা হয়।
এক্ষেত্রে, $GNP = \text{ব্যক্তিগত ভোগ ব্যয়} + \text{ব্যক্তিগত বিনিয়োগ ব্যয়} + \text{সরকারি ভোগ ও বিনিয়োগ ব্যয়} + \text{রপ্তানি আয়ের অধিক}।$ অর্থাৎ, $GNP = C + I + G + X_m$
[যেখানে, C = মোট ভোগ ব্যয় (Consumption cost), I = মোট বিনিয়োগ ব্যয় (Investment cost), G = সরকারি ব্যয় (Govt. Expenditure), X_m = নিট রপ্তানি আয় (Excess of export over import)]

উদাহরণ : নিম্নলিখিত তথ্য থেকে GNP নির্ণয় কর : ব্যক্তিগত ভোগ ব্যয় = ১০,৫০০ কোটি টাকা, ব্যক্তিগত বিনিয়োগ ব্যয় = ৮,০০০ কোটি টাকা, সরকারি ব্যয় = ৬,৫০০ কোটি টাকা, রপ্তানি আয় = ৫,২০০ কোটি টাকা এবং আমদানি ব্যয় = ৩,৫০০ কোটি টাকা।

সমাধান : আমরা জানি, ব্যয় পদ্ধতিতে $GNP = C + I + G + (M - X)$

∴ $GNP = ১০,৫০০ + ৮,০০০ + ৬,৫০০ + (৫,২০০ - ৩,৫০০) = ২১,০০০ + ১,৭০০ = ২২,৭০০$ কোটি টাকা।

[এখানে, C = ১০,৫০০ কোটি, I = ৮,০০০ কোটি, G = ৬,৫০০ কোটি, X = ৫,২০০ কোটি, M = ৩,৫০০ কোটি]

- ♦ **নিট জাতীয় উৎপাদন (Net National Product-NNP) :** মোট জাতীয় উৎপাদন থেকে উৎপাদনে ব্যবহৃত মূলধনসমূহের ক্ষয়ক্ষতিজনিত ব্যয় তথা অবচয়জনিত ব্যয় বাদ দিলে যা অবশিষ্ট থাকে, তাকে নিট জাতীয় উৎপাদন বলে।

• $NNP = GNP - \text{ক্ষয়ক্ষতিজনিত ব্যয়}$ [আয় পদ্ধতিতে NNP]

• $NNP = C + I + G + (X - M) - \text{ক্ষয়ক্ষতিজনিত ব্যয়}$ [ব্যয় পদ্ধতিতে NNP]

উদাহরণ : একটি দেশের ২০১৫ সালের জনগণের মোট পণ্য ও সেবা উৎপাদন বা মোট জাতীয় আয় ৫০০ কোটি টাকা এবং মূলধন জাতীয় ব্যয় ২০০ কোটি টাকা। দেশটির নিট জাতীয় উৎপাদন কত?

সমাধান : আমরা জানি, নিট জাতীয় উৎপাদন, $NNP = (GNP - CCA) = (৫০০ - ২০০) = ৩০০$ কোটি টাকা।

[এখানে, GNP = মোট জাতীয় আয় = ৫০০ কোটি, CCA = মূলধন-ব্যবহারজনিত ব্যয় = ২০০ কোটি]

২০১৫ সালে দেশটির নিট জাতীয় উৎপাদন ৩০০ কোটি টাকা।

- ♦ **ব্যক্তিগত আয় (Personal Income) :** জাতীয় আয়ের সঙ্গে হস্তান্তরযোগ্য পাওনা যোগ এবং অবশিষ্ট মুনাফা ও ক্ষয়ক্ষতিজনিত ব্যয় বাদ দিলে ব্যক্তিগত আয় পাওয়া যায়। নিম্নলিখিত সমীকরণের মাধ্যমে ব্যক্তিগত আয় ধারণাটি প্রকাশ করা হয় :

$$PI = NI - (Tc + Uc + Si) + (Tp + In + D)$$

যেখানে, PI = ব্যক্তিগত আয়, NI = জাতীয় আয়, Tc = কর্পোরেট কর, Uc = অবশিষ্ট মুনাফা, Si = সামাজিক নিরাপত্তা বিমার প্রিমিয়াম,

Tp = হস্তান্তরযোগ্য পাওনা, In = সরকার প্রদত্ত নিট সুদ, D = প্রাপ্ত লভ্যাংশ

- ♦ **ব্যয়যোগ্য আয় (Disposable Income) :** দেশের জনগণ যে আয় সরাসরি ভোগ, সঞ্চয় ও বিনিয়োগে ব্যয় করতে পারে, তাকে ব্যয়যোগ্য আয় বলে। ব্যক্তিগত আয় থেকে কর এবং কর বাদে অন্যান্য আনুষঙ্গিক খরচ বাদ দেওয়ার পর যা অবশিষ্ট থাকে, তাকে ব্যয়যোগ্য আয় বলে। নিম্নলিখিত সমীকরণদ্বয়ের মাধ্যমে ব্যয়যোগ্য আয় প্রকাশ করা যায় :

$$\text{ক. } DI = PI - T - Qi$$

যেখানে, DI = ব্যয়যোগ্য আয়, PI = ব্যক্তিগত আয় (Personal income), T = কর (Taxes), Qi = অন্যান্য আনুষঙ্গিক ব্যয়

$$\text{খ. } DI = C + S$$

(Other expenditures), C = Consumption cost (ভোগ ব্যয়), S = সঞ্চয় (Savings)

- ♦ **প্রকৃত জাতীয় আয়/ উৎপাদন (Real Gross National Product/ Income) :** কোনো নির্দিষ্ট বছরে উৎপাদিত দ্রব্য ও সেবার মোট মূল্য যখন চলতি বছরের বাজারমূল্যের পরিবর্তে ভিত্তি বছরের বাজারমূল্যে হিসাব করা হয়, তখন তাকে প্রকৃত জাতীয় আয় বা প্রকৃত জাতীয় উৎপাদন বলে। প্রকৃত জাতীয় আয় হ্রি দামে বর্তমান বছরের উৎপাদনের মূল্য নির্ণয় করা হয় বিধায় প্রকৃত জাতীয় আয়ের ওপর দেশের মূল্যস্তর বৃদ্ধির কোনো প্রভাব পড়ে না। সেজন্য দেশের প্রকৃত জাতীয় আয় বৃদ্ধি পেলে তা অবশ্যই দেশের ভালো অর্থনৈতিক অবস্থা নির্দেশ করে।

- ♦ **মাথাপিছু আয় (Per Capital Income) :** মাথাপিছু আয় বলতে কোনো দেশের জনসাধারণের গড় বার্ষিক আয়কে বুঝায়। মাথাপিছু আয় সাধারণত ১ বছরে হিসাব করা হয়। মাথাপিছু আয় পরিমাপ করার জন্য আগে মোট জাতীয় আয় পরিমাপ করতে হয়। জনসংখ্যার তুলনায় মোট জাতীয় আয় বেশি হলে মাথাপিছু আয় বাড়ে।
এটি জনগণের জীবনযাত্রার মান নির্দেশ করে। মাথাপিছু আয় = $\frac{\text{মোট জাতীয় আয়}}{\text{মোট জনসংখ্যা}}$

- ♦ **জাতীয় আয় (National Income-NI) :** কোনো দেশের একটি নির্দিষ্ট সময়ে (সাধারণত এক বছরে) উৎপাদিত সকল বস্তুগত ও অবস্তুগত দ্রব্য ও সেবার সমষ্টিকে সে দেশের জাতীয় আয় (National Income) বলা হয়। প্রাকৃতিক সম্পদ, শ্রম এবং মূলধনের সাহায্যে নিট বস্তুগত ও অবস্তুগত উৎপাদিত দ্রব্যসামগ্রী ও সেবাকর্মের মোট আর্থিক মূল্যই মূলত জাতীয় আয় হিসাবে গণ্য।

Part 2

At a glance [Most Important Information]

- প্রতিটি ব্যক্তি বা প্রতিষ্ঠানের মতো কোনো জাতি বা দেশের রয়েছে - ব্যক্তিগত সত্তা।
 → অর্থনীতির দুটি খাত ব্যক্তিগত ও সামষ্টিক খাত। অর্থনীতি এ দুটি খাত - ভিন্ন ভিন্ন পরিসরে আলোচনা করে।
 → জাতীয় পর্যায়ে - উৎপাদন হিসাব ও বিশ্লেষণ অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।
 → সামষ্টিক পর্যায়ে উৎপাদন বলতে - সামষ্টিক উৎপাদন ব্যবস্থাকে বোঝায়।
 → চূড়ান্তভাবে উৎপাদিত পণ্য ও সেবার - আর্থিক মূল্য নিতে হবে।
 → ব্যক্তিগত উৎপাদন ব্যবস্থাকে একত্র করে - জাতীয় আয় হিসেবে বিবেচনা করা হয়।
 → মোট দেশজ বা অভ্যন্তরীণ উৎপাদন নির্ণয়ের সময় দেশের অভ্যন্তরে বসবাসরত - সকল মানুষের ভোগ ব্যয়, বিনিয়োগ ব্যয় এবং সরকারের মোট ব্যয় যোগ করা হয়।
 → মোট দেশজ উৎপাদন একটি নির্দিষ্ট সময়ে সাধারণত - এক বছরে হিসাব করা হয়।
 → মোট দেশজ উৎপাদনে - পণ্য ও সেবার আর্থিক মূল্য ধরা হয়।
 → দেশের অভ্যন্তরে বিদেশিদের উৎপাদন অন্তর্ভুক্ত হয়, তবে বিদেশে অবস্থানরত - দেশি নাগরিকদের উৎপাদন এখানে আসে না।
 → মোট দেশজ উৎপাদন দেশে বিদেশি বিনিয়োগের মাধ্যমে সৃষ্ট উৎপাদন ধরা হয়। কিন্তু বিদেশে - দেশি বিনিয়োগ থেকে সৃষ্ট উৎপাদন বাদ দেওয়া হয়।
 → বাংলাদেশের মোট দেশজ উৎপাদন বলতে বাংলাদেশ ও বিদেশি নাগরিকগণ মিলে এক বছরে যে পরিমাণ দ্রব্যসামগ্রী ও সেবাকর্ম উৎপাদন করে তার - সমষ্টিকে বোঝায়।
 → নিট দেশজ উৎপাদনের ক্ষেত্রে উৎপাদনে ব্যবহৃত মূলধন সামগ্রীর - ক্ষয়ক্ষতিজনিত ব্যয় গুরুত্বসহকারে বিবেচনা করা হয়।
 → নিট দেশজ উৎপাদনের সময় দেশের আমদানি-রপ্তানি তথ্য - বিবেচনায় রাখা হবে।
 → GNP একটি নির্দিষ্ট - সময়ে গণনা করতে হবে।
 → GNP এর সঙ্গে কোনো দেশের নির্দিষ্ট আর্থিক বছরে আমদানি-রপ্তানির পরিমাণ যোগ করে প্রকৃত - জাতীয় আয় নির্ণয় করা হয়।
 → উৎপাদনের আর্থিক মূল্য ছাড়াও GNP কে আয়ের দিক থেকে এক বছরে দিক থেকে - দৃষ্টান্তে পরিমাপ করা যায়।
 → মোট জাতীয় উৎপাদন থেকে - অবচয় ব্যয় বাদ দিলেই নিট জাতীয় উৎপাদন পাওয়া যায়।
 → নিট জাতীয় উৎপাদন - মোট জাতীয় উৎপাদনের একটি অংশ।
 → জাতীয় আয়কে - 'Y' দ্বারা চিহ্নিত করা হয়। তাই সামষ্টিক অর্থনীতিতে জাতীয় আয় হিসেবেও বিবেচনা করা হয়।
 → কোনো দেশের সামষ্টিক উৎপাদনের গতি প্রকৃতি জানা না থাকলে সে দেশের পক্ষে - অর্থনৈতিক উন্নয়ন পরিকল্পনা গ্রহণ করা সম্ভব হয় না।
 → ব্যয়ের দৃষ্টিকোণ থেকে GNP এর সূত্র- $C + I + G + (X - M)$.
 → NNP-এ সূত্র- $C + I + G + (X - M) - DC$.
 → জিডিপি অর্থ - মোট দেশজ উৎপাদন।
 → কোনটি ব্যক্তিগত অর্থনীতির অন্তর্ভুক্ত - একটি শিল্পের মোট বিনিয়োগ।
 → মোট জাতীয় আয় হচ্ছে- জাতীয় উৎপাদনের আর্থিক মূল্যের সমষ্টি।

Part 3

অধ্যয়নভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

01. 'Macro Economics' শব্দটি কোনটির সাথে সম্পর্কিত?
 (A) ব্যক্তিগত চাহিদা (B) ব্যক্তিগত যোগান
 (C) ফার্মের আয় (D) জাতীয় আয় (Ans D)
02. আয় পদ্ধতি অনুসারে কোনটি জাতীয় আয় বহির্ভূত?
 (A) খাজনা (B) ভ্যাট
 (C) নিট রপ্তানি (D) কর্পোরেট কর (Ans C)
03. সামষ্টিক পর্যায়ে উৎপাদন পর্যালোচনার সাধারণ সময়সীমা সর্বোচ্চ-
 (A) ১ বৎসর (B) ২ বৎসর
 (C) ৩ বৎসর (D) ৪ বৎসর (Ans A)
04. কোনটিতে একটি দেশের অর্থনীতির পূর্ণ চিত্র পাওয়া যায়?
 (A) মোট দেশজ উৎপাদন (B) মোট জাতীয় উৎপাদন
 (C) মোট জাতীয় আয় (D) নিট জাতীয় উৎপাদন (Ans C)
05. মূলধনের পারিতোষিককে কী বলে?
 (A) মজুরি (B) খাজনা
 (C) সুদ (D) ভাড়া (Ans C)
06. কোনটি উৎপাদন পদ্ধতিতে জাতীয় আয় পরিমাপে যোগ করতে হয়?
 (A) পরোক্ষ কর (B) হস্তান্তর পাওনা
 (C) অবচয়জনিত ভাতা (D) সরকারি ভর্তুকি (Ans D)
07. ব্যয় পদ্ধতিতে জাতীয় আয় নির্ণয়ে বাদ যাবে-
 (A) বেসরকারি ভোগ আয় (B) বেসরকারি বিনিয়োগ ব্যয়
 (C) মোট আমদানি (D) মোট রপ্তানি (Ans C)
08. মোট জাতীয় আয়কে মোট জনসংখ্যা দিয়ে ভাগ করলে কী পাওয়া যায়?
 (A) নিট জাতীয় আয় (B) মোট জাতীয় উৎপাদন
 (C) মোট দেশজ উৎপাদন (D) মাথাপিছু আয় (Ans D)
09. এক বছরে একটি দেশের ভৌগোলিক সীমারেখা উৎপাদিত পণ্য ও সেবার আর্থিক মূল্যকে কী বলে?
 (A) মোট দেশজ উৎপাদন (B) নিট দেশজ উৎপাদন
 (C) নিট জাতীয় উৎপাদন (D) মোট জাতীয় উৎপাদন (Ans A)
10. কোনটি সামষ্টিক পর্যায়ে উৎপাদনের আওতা বহির্ভূত?
 (A) নিট জাতীয় উৎপাদন (B) দেশের মোট উৎপাদন
 (C) মাথাপিছু আয় (D) দুগার মিলের উৎপাদন (Ans D)
11. একটি দেশের অর্থনৈতিক অবস্থার প্রধান নির্দেশক কোনটি?
 (A) জাতীয় আয় (B) মাথাপিছু আয়
 (C) মোট অভ্যন্তরীণ উৎপাদন (D) নিট অভ্যন্তরীণ উৎপাদন (Ans A)
12. একটি দেশের বাস্তব চিত্র প্রকাশ করে কোনটি?
 (A) মাথাপিছু ভোগ (B) জাতীয় আয়
 (C) জাতীয় ভোগ (D) জাতীয় সঞ্চয় (Ans B)
13. কেনো জাতীয় আয় পরিমাপ করা কঠিন?
 (A) সম্পদের অবচয় হিসাব করা কঠিন
 (B) সম্পদের মালিক নির্ধারণ কঠিন
 (C) সম্পদের মুনাফা হিসাব করা কঠিন
 (D) সম্পদের বিক্রয়মূল্য হিসাব করা কঠিন (Ans A)
14. প্রাণ এম্বো পণ্য বিক্রিতে বিভিন্ন স্তরে দাম নির্ধারণ করে। জাতীয় আয় পরিমাপে পণ্যের কোন মূল্য হিসাবভুক্ত হবে?
 (A) উৎপাদন মূল্য (B) পাইকারি মূল্য
 (C) কমিশন মূল্য (D) চূড়ান্ত মূল্য (Ans D)
15. অর্থনৈতিক কোনো বিষয়কে সামষ্টিক বা জাতীয় পর্যায়ে বিশ্লেষণ করা হয় কোন ক্ষেত্রে?
 (A) সামষ্টিক অর্থনীতি (B) ব্যক্তিগত অর্থনীতি
 (C) সামষ্টিক অর্থনীতি (D) জাতীয় অর্থনীতি (Ans C)

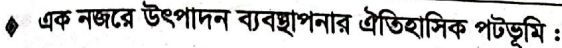
Part 1

মৌলিক আলোচনা

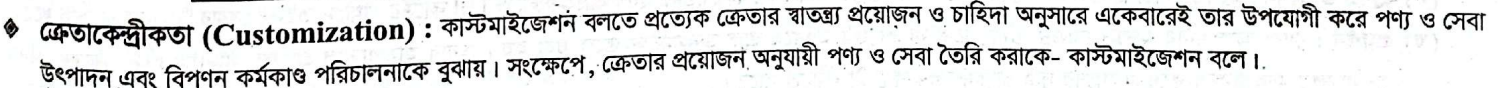
- ```

graph LR
 A[কাঁচামাল, ভূমি ও যন্ত্রপাতি
(Input)] --> B[প্রক্রিয়াকরণ
(Processing)]
 B --> C[তৈরি পণ্য
(Output)]

```



♦ উৎপাদন ব্যবস্থাপনার কার্যাবলি (Functions of Production Management) :



- ♦ কাস্টমাইজেশনের পেছনে যেসকল যুক্তি রয়েছে তা নিম্নরূপ:

- ক্রেতার সমৃদ্ধি অর্জন।
- নমনীয় উৎপাদন ব্যবস্থা।
- ইন্টারনেট ও টেলিকমিউনিকেশন ব্যবস্থার উন্নয়ন।

- ◆ উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি পালে বিভিন্ন সুবিধা পাওয়া যায়। যথা :

- ক্রেতার কমে মূল্যে মানসম্পন্ন পণ্য ভোগের সুযোগ পায়।
- মনোফার পরিমাণ বৃদ্ধি পায়।



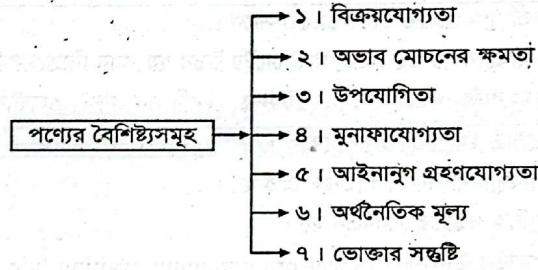
◆ উৎপাদন ব্যবস্থাপনা ও সাধারণ ব্যবস্থাপনার মধ্যে পার্থক্য :

| পার্থক্যের বিষয়                  | উৎপাদন ব্যবস্থাপনা                                                       | সাধারণ ব্যবস্থাপনা                                                            |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| ১. আওতা (Scope)                   | উৎপাদন ব্যবস্থাপনার আওতা ক্ষুদ্র। কারণ এটি সাধারণ ব্যবস্থাপনার একটি অংশ। | সাধারণ ব্যবস্থাপনার আওতা ব্যাপক।                                              |
| ২. উদ্দেশ্য (Objective)           | এর উদ্দেশ্য হলো কাঁচামালকে চূড়ান্ত পণ্যে রূপান্তর করা।                  | এর উদ্দেশ্য হলো সম্পদের ঠিক ব্যবহারের মাধ্যমে প্রাতিষ্ঠানিক উদ্দেশ্য অর্জন।   |
| ৩. কাজের প্রকৃতি (Nature of task) | এখানে প্রতিনিয়ত একই ধরনের কাজ সম্পাদন করতে হয়।                         | এখানে প্রতিনিয়ত বিভিন্ন ধরনের কাজ সম্পাদন করতে হয়।                          |
| ৪. বিবেচনা (Consideration)        | এখানে ব্যবস্থাপক অভ্যন্তরীণ পরিবেশ বিবেচনা করে সিদ্ধান্ত গ্রহণ করে।      | এখানে ব্যবস্থাপক অভ্যন্তরীণ ও বাহ্যিক পরিবেশ বিবেচনা করে সিদ্ধান্ত গ্রহণ করে। |
| ৫. পরিকল্পনা (Plan)               | এখানে সাধারণত স্বল্পমেয়াদি পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়।                     | এখানে সাধারণত দীর্ঘমেয়াদি পরিকল্পনা গ্রহণ করা হয়।                           |

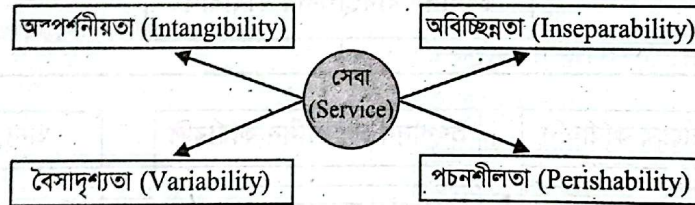
পণ্য ও সেবা

- ◆ **দ্রব্য/পণ্যের ধারণা (Concept of Product) :** দ্রব্য মানুষের অভাব মোচন এবং উপযোগ সৃষ্টি করে। যে বস্তু গ্রাহকের চাহিদা মেটায় এবং যা গ্রাহক ক্রয় করে তা দ্রব্য বলে গণ্য হয়। দ্রব্য দৃশ্যমান এবং অদৃশ্যমান হতে পারে। তবে অদৃশ্যমান দ্রব্য সেবা হিসেবে গণ্য। তাছাড়া বাজারজাতকরণে উদ্ভীপনা সৃষ্টিকারী সব বস্তুই পণ্য হিসেবে গণ্য। পণ্যের হস্তান্তরযোগ্যতা থাকা আবশ্যিক।

- ◆ **দ্রব্য/পণ্যের বৈশিষ্ট্য (Characteristics of Product) :**



- ◆ **সেবা (Service) :** অদৃশ্যমান যেসব কার্যাবলি বা সুবিধা বা তৃপ্তি ভোক্তাদের প্রয়োজন মিটানোর জন্য ক্রয়-বিক্রয় করে, তাকে সেবা বলে। সেবা এমন একটি অস্পর্শনীয় পণ্য যা ভোক্তাকে আর্থিক, আইনগত, চিকিৎসা, বিনোদন ও অন্যান্য সেবা প্রদান করে। সেবা ধরা বা ছোঁয়া যায় না, তবে উপলব্ধি করা যায়। এটি ভোক্তার অভাব মেটাতে পারে।
- ◆ **সেবার বৈশিষ্ট্য/প্রকৃতি :** Philip Kotler সেবার চারটি বৈশিষ্ট্য উল্লেখ করেছেন, বৈশিষ্ট্যগুলো হলো :



- ◆ **সেবার বাজারজাতকরণে বিক্রেতার চারটি কৌশল গ্রহণ করতে হয়-**

(ক) দৃশ্যমানকরণ : বিভিন্ন প্রতীক ব্যবহার করে।

(খ) সংযোগ : সরাসরি যোগাযোগ।

(গ) বস্ত্রত উপস্থাপন : বস্ত্রত উপস্থাপনের মাধ্যমে সেবার অস্পর্শনীয়তাকে আকর্ষণীয় করে তোলা হয়। ব্যাংকগুলো ATM কার্ডের মাধ্যমে তাদের সেবার আধুনিকতা তুলে ধরে।

(ঘ) প্রদর্শন : সেবা অস্পর্শনীয় হলেও বিভিন্ন তথ্য, চিত্র বা গ্রাফের মাধ্যমে এক জনসমক্ষে তুলে ধরা হয়। ক্ষয়ার হাসপাতাল গ্রাফের মাধ্যমে তিন বছরের সেবার তুলনামূলক হার প্রকাশ করে জনগণের দৃষ্টি আকর্ষণ করার চেষ্টা করতে পারে।

- ◆ **মানসম্পন্ন দ্রব্য :** মানসম্পন্ন দ্রব্য বলতে ১৯৮৭ সাল হতে প্রদত্ত ISO সনদ মোতাবেক প্রস্তুতমূলক দ্রব্য ও সেবা বোঝায়। বাংলাদেশে BSTI পণ্যের মান নির্ধারণে কাজ করে থাকে। প্রতিযোগিতামূলক বাজারজাতকরণ পরিবেশে টিকে থাকা যায়। বর্তমান ক্রেতাদেরকে ধরে রাখা এবং নতুন ক্রেতাদেরকে আকৃষ্ট করা যায়। প্রতিষ্ঠানের/মালিকের মুনাফা বৃদ্ধি করা যায়। ব্যবসায়ের সম্প্রসারণ ঘটে। প্রযুক্তির উন্নয়ন সাধন করা যায়।

- ◆ **সেবামূলক ব্যবসায় :** যে ব্যবসায় সেবাদানের মাধ্যমে মুনাফা অর্জন করে, তাকে সেবামূলক ব্যবসায় বলে।

◆ **David Halt সেবামূলক ব্যবসায়কে পাঁচটি শ্রেণিতে বিভক্ত করেছেন। যথা :**

১. পেশাগত সেবামূলক ব্যবসায়।

২. ব্যক্তিগত সেবামূলক ব্যবসায়।

৩. বস্তু সংক্রান্ত সেবামূলক ব্যবসায়।

৪. পণ্য সরবরাহ সংক্রান্ত সেবামূলক ব্যবসায়।

৫. তথ্য সংক্রান্ত সেবামূলক ব্যবসায়।



| সেবামূলক ব্যবসায়ের নাম                 | বর্ণনা                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| পেশাগত সেবামূলক ব্যবসায়                | • ডাক্তারি, কনসালটেন্সি, গুণালতি প্রভৃতি পেশাগত সেবা।<br>• দক্ষতা ও যোগ্যতার ভিত্তিতে পেশাগত সেবার গুণগত মান উন্নত হয়।                                                                                                |
| ব্যক্তিগত সেবামূলক ব্যবসায়             | • ব্যক্তিগতভাবে যে সেবা প্রদানের মাধ্যমে মুনাফা অর্জনের প্রচেষ্টা চালানো হয়, তাকে ব্যক্তিগত সেবার ব্যবসায় বলে।<br>• দক্ষতা এবং কৌশলের ওপর নির্ভরশীল।<br>• ব্যক্তি যত বেশি যোগ্য ও দক্ষ হবেন পেশার মানও তত উন্নত হবে। |
| বস্তু সংক্রান্ত সেবামূলক ব্যবসায়       | • খুচরা ব্যবসায়, পাইকারি, এজেন্ট, ডিলার, পরিবেশক এ ধরনের ব্যবসায়ের সাথে জড়িত।<br>• এরূপ ব্যবসায় চূড়ান্ত ফ্রেতার নিকট পণ্য বা সেবা পৌঁছে দিয়ে নিজের মুনাফা অর্জনের চেষ্টা করে।                                    |
| পণ্য সরবরাহ সংক্রান্ত সেবামূলক ব্যবসায় | • এ ধরনের সেবামূলক ব্যবসায় পণ্যদ্রব্য উৎপাদক বা আমদানিকারকের নিকট হতে সংগ্রহ করে চূড়ান্ত ফ্রেতার নিকট সরবরাহ করে।<br>• মধ্যস্থ ব্যবসায়ীগণ পণ্য সরবরাহ সংক্রান্ত সেবামূলক ব্যবসায়ের সাথে জড়িত।                     |
| তথ্য সংক্রান্ত সেবামূলক ব্যবসায়        | • ইলেকট্রনিক মিডিয়া, প্রিন্ট মিডিয়া, ই-কমার্স, ইন্টারনেট, গুয়েবসাইট, মাল্টিমিডিয়া প্রভৃতি তথ্য সরবরাহ সংক্রান্ত সেবাদানের সাথে জড়িত।                                                                              |

## Part 2

## At a glance [Most Important Information]

- উৎপাদন ব্যবস্থাপনা বলতে সৃষ্টিভাবে উৎপাদন প্রক্রিয়া সম্পাদনে - গৃহীত প্রক্রিয়না, সংগঠন, নির্দেশনা, সময় ও নিয়ন্ত্রণের সমষ্টিকে বোঝায়।
- উৎপাদন ব্যবস্থাপনা - উৎপাদিত পণ্যমান নিয়ন্ত্রণ করে থাকে।
- উৎপাদন ব্যয় কাম্য স্তরে রেখে উৎপাদন কার্য পরিচালনা - উৎপাদন ব্যবস্থাপনার অন্যতম কাজ।
- বাস্তব কম ব্যয়ে এবং ঠিক সময়ে মানসম্মত পণ্য বা সেবা উৎপাদন করাই হচ্ছে - উৎপাদন ব্যবস্থাপনার মূল উদ্দেশ্য।
- ১৯৫৮ সালে মার্কিন নৌবাহিনী PERT (Program Evaluation and Review Technique) এর মাধ্যমে - উৎপাদন নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থায় উন্নয়ন ঘটান।
- পরবর্তীতে উৎপাদন ব্যবস্থাপনার উন্নয়নে - Critical Path Method (CPM) এবং High Speed Computer Method (HSCM) পদ্ধতির ব্যবহার করেন।
- ১৯৫৮ এর দিকে - PERT ও CPM উৎপাদন ব্যবস্থাপনায় প্রয়োগ করার ফলে উৎপাদন ব্যবস্থাপনার অগ্রগতি আরও সহজ করা হয়।
- উৎপাদন ব্যবস্থাপনাকে বলা হয় - কার্য ব্যবস্থাপনা।
- ১৯৩০ সালের পণ্য বিক্রয় আইনে কেবল অস্থাবর - সম্পদকে পণ্য বলা হয়েছে।
- পণ্য মানুষের - চাহিদা বা অভাব মোচন করে।
- পণ্য নিয়েই - বাজারজাতকরণ কার্যাবলি আবর্তিত হয়।
- সেবা ও সেবাদানকারী পরস্পর - অবিচ্ছিন্ন ও সম্পর্কযুক্ত।
- সেবা সংরক্ষণ করা যায় না, তবে - সরবরাহ করা যায়।
- শিল্প বিপ্লব কখন শুরু হয় - অষ্টাদশ শতাব্দীর শেষের দিকে।
- ফ্রেতা উপযোগীকরণ বলতে বুঝায় - প্রত্যেক ফ্রেতার স্বতন্ত্র প্রয়োজন মেনো।
- সেবা বিপণনে বস্তু প্রণালি সংক্ষিপ্ত হওয়ার কারণ কী - সেবাদাতা ও সেবাপ্রার্থীর উপস্থিতি।
- চিরাচরিত ব্যবস্থাপনার স্থলে ব্যবস্থাপনায় বৈজ্ঞানিক মতবাদ প্রতিষ্ঠিত করেন - এফ. ডব্লিউ টেইলর।
- ইতিহাসে উৎপাদন মান নিয়ন্ত্রণে পরিসংখ্যানিক পদ্ধতির ব্যবহার এর ধারণা দেয় - ওয়াল্টার শিহট।
- শ্রম বিভাগের সাথে সাথে পৃথক মজুরি ও বেতন ব্যবস্থা থাকার প্রয়োজনীয়তা প্রথম ভুলে ধরেন - চার্লস ব্যাবেজ।
- উৎপাদনশীলতা কমে গেলে কোন ধরনের চ্যালেঞ্জ সৃষ্টি হয় - ব্যবসায় সংকোচন।
- শিল্প বিপ্লবের পরবর্তী যুগ ধরা হয় কোন সাল - ১৮৫০-১৯৫০ সাল।
- কোন কাজটি উৎপাদন বাজেটের অন্তর্গত - উৎপাদনের সাথে জড়িত ব্যয় নির্ধারণ।
- অব্যবসায়ী প্রতিষ্ঠানের প্রধান উদ্দেশ্য হচ্ছে - সেবা প্রদান।
- মানসম্পন্ন দ্রব্যের প্রধান বৈশিষ্ট্য হলো - দ্রব্যের উৎকর্ষতা।
- বিশেষ গ্রাহকের বিশেষ চাহিদা পূরণের নাম - কাস্টমাইজেশন।
- পণ্যকে সুবিধা পণ্য, বিপণন পণ্য, বিশিষ্ট পণ্য ইত্যাদি ভাগে ভাগ করা যায় - পণ্যের বৈশিষ্ট্যের ভিত্তিতে।
- একটি প্রতিষ্ঠান উৎপাদন ব্যবস্থাপনার প্রয়োজন হয় - পণ্য ও সেবা উৎপাদনের জন্য।
- Adam Smith এর 'The Wealth of Nations' প্রকাশিত হয় - ১৭৭৬।
- সেবাকে অদৃশ্যমান বলা হয় - সেবা অস্পর্শীয় ও আকারহীন বলে।

## Part 3

## অধ্যয়নভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

- উৎপাদন ব্যবস্থাপনার কাজ কোনটি?
  - ① পণ্যের নকশাকরণ
  - ② পণ্যের বাজারজাতকরণ
  - ③ শ্রমিক নিয়োগ
  - ④ পণ্যের বস্তু
 (Ans A)
- শ্রম বিভাজনের ধারণা প্রবর্তন করেন কে?
  - ① হেনরি ফেয়ল
  - ② এফ ডব্লিউ টেইলর
  - ③ সক্রিটিস
  - ④ অ্যাডাম স্মিথ
 (Ans D)
- PERT-এর পূর্ণরূপ কী?
  - ① Program Evaluation and Review Technique
  - ② Program Evaluation and Review Technology
  - ③ Program Erase and Review Technique
  - ④ Program Evaluation and Reviews Technology
 (Ans A)
- নিচের কোনটি উৎপাদনের আওতা বহির্ভূত?
  - ① পণ্যের নকশাকরণ
  - ② বস্তু ব্যবস্থা
  - ③ কারখানা বিন্যাস
  - ④ মান নিয়ন্ত্রণ
 (Ans B)
- শ্রম বিভাজনের ধারণা প্রবর্তন করেন কে?
  - ① হেনরি ফেয়ল
  - ② এফ ডব্লিউ টেইলর
  - ③ সক্রিটিস
  - ④ অ্যাডাম স্মিথ
 (Ans D)
- পণ্য রূপান্তরকরণ প্রক্রিয়ার সাথে প্রত্যক্ষভাবে জড়িত কোন ব্যবস্থাপনা-
  - ① ক্রয় ব্যবস্থাপনা
  - ② উৎপাদন ব্যবস্থাপনা
  - ③ বিপণন ব্যবস্থাপনা
  - ④ মানব সম্পদ ব্যবস্থাপনা
 (Ans B)



০৭. চিত্রাচরিত ব্যবস্থাপনার হুলে ব্যবস্থাপনায় বৈজ্ঞানিক মতবাদ প্রতিষ্ঠিত করেন কে?

- (A) অ্যাডাম স্মিথ  
 (B) এফ. ডব্লিউ টেইলর  
 (C) হেনরি ফেয়ল  
 (D) চার্লস ব্যাভেজ

Ans B

০৮. কার্যক্ষেত্রে সময় নিরীক্ষণের ওপর কে জোর দেন?

- (A) অ্যাডাম স্মিথ  
 (B) গিলব্রেথ দম্পতি  
 (C) হেনরি এল. গান্ট  
 (D) চার্লস ব্যাভেজ

Ans C

০৯. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ইতিহাস প্রথম কে শ্রম বিভাগের ধারণা দেন?

- (A) অ্যাডাম স্মিথ  
 (B) চার্লস ব্যাভেজ  
 (C) হেনরি এল. গান্ট  
 (D) গিলব্রেথ দম্পতি

Ans A

১০. ইতিহাসে উৎপাদন মান নিয়ন্ত্রণে পরিসংখ্যানিক পদ্ধতির ব্যবহার এর ধারণা কে দেয়?

- (A) ওয়াল্টার শিহট  
 (B) অ্যাডাম স্মিথ  
 (C) হেনরি এল. গান্ট  
 (D) গিলব্রেথ দম্পতি

Ans A

১১. শ্রম বিভাগের সাথে সাথে পৃথক মজুরি ও বেতন ব্যবস্থা থাকার প্রয়োজনীয়তা প্রথম কে তুলে ধরেন?

- (A) অ্যাডাম স্মিথ  
 (B) হেনরি এল. গান্ট  
 (C) গিলব্রেথ দম্পতি  
 (D) চার্লস ব্যাভেজ

Ans D

১২. কলকবজা ও যন্ত্রপাতি রক্ষণাবেক্ষণ কোন ব্যবস্থাপনার কাজ?

- (A) আর্থিক  
 (B) উৎপাদন  
 (C) অফিস  
 (D) বিপণন

Ans B

১৩. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার কাজ কোনটি?

- (A) পণ্যের নক্সায়ন  
 (B) পণ্যের বাজারজাতকরণ  
 (C) শ্রমিক নিয়োগ  
 (D) পণ্যের বন্টন

Ans A

১৪. যন্ত্রপাতি বিন্যাস কীসের অন্তর্ভুক্ত?

- (A) মান ব্যবস্থাপনা  
 (B) শ্রমিক ব্যবস্থাপনা  
 (C) অফিস ব্যবস্থাপনা  
 (D) উৎপাদন ব্যবস্থাপনা

Ans D

১৫. উৎপাদনের খাত কয়টি?

- (A) ২  
 (B) ৩  
 (C) ৪  
 (D) ৫

Ans B

১৬. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার বর্তমান নাম কী?

- (A) শ্রমিক কর্মী ব্যবস্থাপনা  
 (B) পণ্য ব্যবস্থাপনা  
 (C) কার্য ব্যবস্থাপনা  
 (D) মান ব্যবস্থাপনা

Ans C

১৭. শিল্প বিপ্লব যুগ কতো সাল থেকে শুরু হয়?

- (A) ১৭৫০  
 (B) ১৮৫০  
 (C) ১৯৫০  
 (D) ১৯৭০

Ans A

১৮. উৎপাদনশীলতা কমে গেলে কোন ধরনের চ্যালেঞ্জ সৃষ্টি হয়?

- (A) শ্রমিকের মজুরি বৃদ্ধি  
 (B) কম মূল্যে পণ্য ভোগ  
 (C) উৎপাদন ব্যয় হ্রাস  
 (D) ব্যবসায় সংকোচন

Ans D

১৯. কোনটির উৎপাদন ব্যবস্থাপনার প্রবণতার আওতাভুক্ত?

- (A) উৎপাদনশীলতা চ্যালেঞ্জ  
 (B) উৎপাদন নিয়ন্ত্রণ  
 (C) মজুত নিয়ন্ত্রণ  
 (D) কর্মী সংগ্রহ

Ans A

২০. কোনটি উৎপাদন ব্যবস্থাপনার কাজ নয়?

- (A) পণ্য ডিজাইন  
 (B) মজুত নিয়ন্ত্রণ  
 (C) কারখানা বিন্যাস  
 (D) বিক্রয় পরিকল্পনা

Ans D

২১. নিচের কোনটি উৎপাদন ব্যবস্থাপনার আওতাভুক্ত নয়?

- (A) উৎপাদন পরিকল্পনা  
 (B) মান নিয়ন্ত্রণ  
 (C) কারখানা বিন্যাস  
 (D) বিক্রয়োত্তর সেবা

Ans D

২২. অব্যবসায়ী প্রতিষ্ঠানের প্রধান উদ্দেশ্য হচ্ছে-

- (A) সেবা প্রদান  
 (B) দাতাদের সমৃদ্ধি বিধান  
 (C) গবেষণা করা  
 (D) সম্পর্ক উন্নয়ন

Ans A

২৩. মজুত মাল নিয়ন্ত্রণ অর্থ কী?

- (A) মালামাল পরিমাপ  
 (B) ঠিক পরিমাণ মালামাল সংরক্ষণ  
 (C) মালামালের অপচয় রোধ  
 (D) মালামাল সংগ্রহ

Ans B

২৪. মানসম্পন্ন পণ্য প্রয়োজন কেন?

- (A) প্রতিযোগিতায় টিকে থাকার জন্য  
 (B) ক্রেতাদের সমৃদ্ধি করার জন্য  
 (C) বিক্রেতাদের সমৃদ্ধি রাখার জন্য  
 (D) ব্যবসায় সম্প্রসারণের জন্য

Ans B

২৫. কোন ধরনের প্রতিষ্ঠানে বাজেট প্রণয়নের জন্য বাজেট কমিটি থাকে?

- (A) ক্ষুদ্রায়তন প্রতিষ্ঠানে  
 (B) বৃহদায়তন প্রতিষ্ঠানে  
 (C) সেবামূলক প্রতিষ্ঠানে  
 (D) বিশেষ প্রতিষ্ঠানে

Ans B

২৬. গান্ট চার্টের প্রবর্তক কে?

- (A) গান্ট টেইলর  
 (B) হেনরি এল. গান্ট  
 (C) এফ. ডব্লিউ. হ্যারিস  
 (D) ওয়াল্টার শিহট

Ans B

২৭. গান্ট চার্ট তৈরির উদ্দেশ্য কী?

- (A) কার্য পরিমাপকরণ  
 (B) কার্য নিরীক্ষণ  
 (C) সময় নিরীক্ষণ  
 (D) মান নিয়ন্ত্রণ

Ans C

২৮. মধ্যযুগে উৎপাদন কার্যক্রম কীভাবে চলতো?

- (A) নিয়ন্ত্রিতভাবে  
 (B) অনিয়ন্ত্রিতভাবে  
 (C) গতিশীলভাবে  
 (D) অবাধভাবে

Ans A

২৯. কীসের আলোকে পণ্য তৈরি করা হয়?

- (A) পরিকল্পনার আলোকে  
 (B) নকশার আলোকে  
 (C) উৎপাদন পদ্ধতির আলোকে  
 (D) সমন্বয়ের আলোকে

Ans B

৩০. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ধারণাটি কোন ধরনের প্রক্রিয়া?

- (A) চেইন প্রক্রিয়া  
 (B) একক প্রক্রিয়া  
 (C) চলমান প্রক্রিয়া  
 (D) স্থিতিশীল প্রক্রিয়া

Ans C

৩১. জনাব সবুজ বাংলাদেশ ডাকবিভাগের একজন কর্মকর্তা। তার এ প্রতিষ্ঠানটি কোন ধরনের সেবাদানকারী প্রতিষ্ঠান?

- (A) ব্যক্তিগত  
 (B) আন্তর্জাতিক  
 (C) সরকারি  
 (D) বেসরকারি

Ans C

৩২. কোন কাজটি উৎপাদন ব্যবস্থাপনার কার্য বহির্ভূত?

- (A) চাহিদা নিরূপণ  
 (B) পণ্য নকশাকরণ  
 (C) পণ্য গবেষণা  
 (D) মান নিয়ন্ত্রণ

Ans A

৩৩. ন্যূনতম ব্যয়ে মানসম্মত পণ্য কীভাবে উৎপাদন করা যায়, তার পদ্ধতি বা প্রক্রিয়া অনুসন্ধান কাজকে কী বলে?

- (A) উৎপাদন পরিকল্পনা  
 (B) উৎপাদন নিয়ন্ত্রণ  
 (C) কার্য গবেষণা  
 (D) যন্ত্রপাতি রক্ষণাবেক্ষণ

Ans C

৩৪. একজন উৎপাদন ব্যবস্থাপক উৎপাদনের পরিমাণ পূর্বানুমান করার জন্য নিচের কোন পদ্ধতিটি ব্যবহার করেন?

- (A) বাজারে গবেষণা  
 (B) উৎপাদন কর্মীদের মতামত গ্রহণ  
 (C) উচ্চ ব্যবস্থাপনার মতামত গ্রহণ  
 (D) নিজস্ব চিন্তা-চেতনা

Ans A

৩৫. কোন কাজটি উৎপাদন বাজেটের অন্তর্গত?

- (A) কখন উৎপাদন করা তার সময় নির্ধারণ  
 (B) কে উৎপাদন করবে তা ঠিক করা  
 (C) কীভাবে উৎপাদন করা হবে তা নির্দিষ্টকরণ  
 (D) উৎপাদনের সাথে জড়িত ব্যয় নির্ধারণ

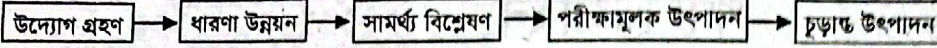
Ans D







## ◆ পণ্য ডিজাইনের পর্যায় :



- ◆ **উদ্যোগ গ্রহণ (Initiative) :** পণ্য ডিজাইনের সর্বপ্রথম ধাপ হলো উদ্যোগ গ্রহণ। সময়ের পরিবর্তনে ভোক্তাদের পছন্দ অনুযায়ী পণ্যের আকার-আকৃতি, স্বাদ, রস, স্টাইল ইত্যাদি নির্ধারণের প্রচেষ্টা গ্রহণকে উদ্যোগ বলা হয়। পণ্যের ডিজাইন করতে হলে কোনো প্রতিষ্ঠানকে প্রথমে উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে। উদ্যোগ গ্রহণ করা গেলে পণ্যের নতুন ডিজাইন উন্নয়ন সম্ভব নয়।
- ◆ **ধারণা উন্নয়ন(Idea Development) :** উদ্যোগ গ্রহণের পরবর্তী পর্যায় হলো ধারণা উন্নয়ন।
- ধারণা উন্নয়নের ক্ষেত্রে যেসব কাজ করতে হয় তা হলো : ক্রেতা জরিপ, ক্রেতার রুচি ও পছন্দ পর্যালোচনা, বাজার গবেষণা, প্রতিযোগী পণ্য বিশ্লেষণ, অধ্যয়ন কর্মী ও প্রকৌশলীদের সাথে আলোচনা-আলোচনা, অভ্যন্তরীণ ও বাহ্যিক গবেষণা কর্মীদের সাথে আলোচনা। এটি ভোক্তামুখী পর্যায়।
- ◆ **পণ্য ডিজাইনে উৎপাদনের সামর্থ্য বিশ্লেষণ** পর্যায়ে কয়েকটি কার্য সম্পাদন করা হয়। যথা :
- পণ্যের চাহিদা নিরূপণ।
  - বর্তমান সামর্থ্যের সাথে সম্ভাব্য চাহিদার তুলনাকরণ।
  - অতিরিক্ত সামর্থ্য চিহ্নিতকরণ।
  - কারিগরি দক্ষতা নির্ধারণ।
  - প্রয়োজনীয় সামর্থ্যের ব্যবস্থা গ্রহণ। এটি উৎপাদনমুখী পর্যায়।
- ◆ **পরীক্ষামূলক উৎপাদন (Manufacturability Test) :** পণ্য ডিজাইনের চতুর্থ পর্যায়ে নতুন ডিজাইন অনুযায়ী পণ্য উৎপাদন করা যায় কিনা সেজন্য পরীক্ষামূলকভাবে উৎপাদন করা হয়। এই প্রক্রিয়ার মাধ্যমে পণ্যটি চূড়ান্ত উৎপাদন করা যায় কিনা তা নির্ধারণ করা হয়। পরীক্ষামূলক উৎপাদনের ফলাফল অনুসরণে প্রক্রিয়াটি অব্যাহত রাখার জন্য অগ্রসর হয়। এ ধরনের উৎপাদনের মাধ্যমে ডিজাইনকৃত পণ্যটি কতটুকু সফল হবে তা নিশ্চিত হওয়া সম্ভব।
- ◆ **চূড়ান্ত উৎপাদন(Final Production) :** পরীক্ষামূলকভাবে উৎপাদন করা যায় নিশ্চিত হওয়া গেলে চূড়ান্ত পণ্য উৎপাদন করা হয়। পণ্য ডিজাইনের চূড়ান্ত পর্যায় হলো পরিপূর্ণ উৎপাদন। পরীক্ষামূলক উৎপাদনের পর পণ্যের প্রতি ভোক্তার উৎসাহ বাড়লে সেটি চূড়ান্ত ডিজাইন বলে গণ্য করা হয়।
- ◆ **পণ্যের পুনঃডিজাইন ও তার কারণ :**

|                            |                                                                                                                                                           |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ক্রেতা বা ভোক্তার অভিযোগ   | ডিজাইন সম্পর্কে ক্রেতা বা ভোক্তার কোনো অভিযোগ থাকলে প্রতিষ্ঠানের পণ্যের পুনঃডিজাইন করতে হয়।                                                              |
| প্রতিযোগী প্রতিষ্ঠান       | প্রতিযোগী প্রতিষ্ঠানের পণ্য বা সেবার ডিজাইন।                                                                                                              |
| ব্যবহার সহজতর ও আধুনিকীকরণ | কোনো পণ্য ব্যবহার করার ক্ষেত্রে ব্যবহারকারীদের দুর্ঘটনা হওয়ার সম্ভাবনা থাকলে বা ব্যবহার কষ্টসাধ্য ও জটিল মনে হলে উৎপাদনকারী পণ্যের পুনঃডিজাইন করতে পারে। |
| বিক্রয়োত্তর সেবা          | বিক্রয়োত্তর সেবা দাবি।                                                                                                                                   |
| প্রযুক্তির পরিবর্তন        | নতুন নতুন প্রযুক্তিগত উন্নয়ন।                                                                                                                            |

## ◆ পণ্য ডিজাইনের সুবিধাসমূহ :

- পণ্যের চাহিদা বৃদ্ধি।
- উৎপাদন ব্যয় হ্রাস।
- উপযোগ বৃদ্ধি।
- বাজার সম্প্রসারণ।
- প্রতিযোগিতায় টিকে থাকা।
- সুনাম বৃদ্ধি।
- পণ্যের গুরুত্ব বৃদ্ধি।
- পৃথকীকরণ।

## ◆ বাংলাদেশে পণ্য ডিজাইনে সমস্যা ও সমাধান :

| বাংলাদেশে পণ্য ডিজাইনে সমস্যাসমূহ | বাংলাদেশে পণ্য ডিজাইনে সমস্যার সমাধান |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| সময়জনিত সমস্যা                   | পণ্যের নিরাপত্তা পর্যালোচনা           |
| ব্যয় বৃদ্ধি                      | পণ্যের ঝুঁকি নির্ধারণ                 |
| উৎপাদন ক্ষমতার অভাব               | পণ্যের কার্যকারিতা পরীক্ষা            |
| প্রশিক্ষণ সুবিধার অভাব            | পণ্যের সুনির্দিষ্ট গবেষণা             |
| ব্যবস্থাপনার দক্ষতার অভাব         | আধুনিক প্রযুক্তির ব্যবহার             |
| নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থাপনায় অদক্ষতা  |                                       |
| নতুন প্রযুক্তির ব্যবহারের অভাব    |                                       |
| সম্পদের অসম বণ্টন                 |                                       |

## Part 2

## At a glance [Most Important Information]

- ক্রিয়াগত ডিজাইন - পণ্যের অন্তর্নিহিত গুণাবলির সাথে সম্পর্কযুক্ত।
- ক্রিয়াগত ডিজাইনের ফলে ব্যবহারকারী সার্বিক - উপযোগিতা বৃদ্ধি পায় এবং পণ্যের মান উন্নত হয়।
- ক্রিয়াগত ডিজাইনের ফলে পণ্যের বাহ্যিক- সৌন্দর্য বৃদ্ধি পায় না কিন্তু অন্তর্নিহিত গুণাবলি বৃদ্ধি পায়।
- রুচিসম্মত ডিজাইনের ফলে পণ্যের - বাহ্যিক সৌন্দর্য বৃদ্ধি পায়।
- রুচিসম্মত ডিজাইনের ফলে পণ্যের - মান বৃদ্ধি পায় না।
- নান্দনিক ডিজাইনের পণ্যের ক্রেতার সাধারণত - রুচিশীল ও সৌখিন প্রকৃতির হয়।
- রুচিসম্মত ডিজাইনের ক্ষেত্রে পণ্যটিকে ফাংশনেবল করে - ক্রেতার চেয়ে দৃষ্টিনন্দনভাবে উপস্থাপন করা হয়।
- উৎপাদন ডিজাইনের উদ্দেশ্য হলো - উৎপাদন ব্যয় ও অপচয় হ্রাস করা।
- উৎপাদন ডিজাইনের ফলে - উৎপাদনশীলতাও বৃদ্ধি পায়।
- পণ্য ডিজাইন শুরু হয় - ক্রেতা থেকে।
- প্যাকিং ডিজাইনের ফলে পণ্যের - আকর্ষণ বৃদ্ধি পায়।
- সাধারণত নতুন পণ্যের ক্ষেত্রে - প্যাকিং ডিজাইনের গুরুত্ব অনেক বেশি।
- পণ্য ডিজাইনের ফলে প্রতিষ্ঠানগুলো - প্রেমিত হয় এক উত্তরোত্তর পণ্য ডিজাইন করা হয়।



- কোনো ফার্মে যুক্তচালিত উৎপাদন ব্যবস্থার ছলে ব্যবস্থার উৎপাদন ব্যবস্থার প্রবর্তন কোন ডিজাইনের- উৎপাদন।
- মানসম্পন্ন দ্রব্যের প্রধান বৈশিষ্ট্য হলো - উৎকর্ষতা।
- পণ্য ডিজাইনের দায়িত্ব পায় - উৎপাদন ব্যবস্থাপক।
- মনির একজন ছাত্র ব্যবসায়ী। বর্ষাকালে তিনি ছাত্রের মূল্য নির্ধারণ করেন কোন ভিত্তিতে - চাহিদাভিত্তিক।
- পণ্য ডিজাইন মূলত ক্রেতার প্রয়োজন, প্রভাব শনাক্তকরণ বা ক্রেতা হতে শুরু হয়।
- লাজফার্মা একটি বৃহদায়তন প্রতিষ্ঠান, যেটি প্রতিদিনের এর পণ্যের ডিজাইন করে থাকে। এর মূল লক্ষ্য - পণ্যের প্রতি ভোক্তার আকর্ষণ বৃদ্ধি।
- ডিজাইনকৃত পণ্যের সফলতা নির্ণয়ের বিকল্পিত কীসের ওপর নির্ভরশীল - সর্বত্র বিপণন।
- সনি টেলিভিশন বিশ্বের অন্যান্য টেলিভিশন হতে স্বতন্ত্র হওয়ার কারণ - এর রং, আকার, প্যাটার্ন স্বতন্ত্র বলে।
- পণ্য বা সেবা ডিজাইনের ক্ষেত্রে ক্রেতাদের চাহিদা বিবেচনার কারণ - ক্রেতাদের চাহিদাপূরণের ব্যবস্থা করা।
- ধারণা উন্নয়ন কাকে লক্ষ্য করে পরিচালিত হয় - ভোক্তা।
- পণ্য ডিজাইনের পর্যায় বা স্তর - পাঁচটি।

- JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS



- ◆ **মান ব্যবস্থাপনার ধারণা (Concept of Quality Management) :** পণ্যের ধারাবাহিক মান উন্নয়নের মাধ্যমে ক্রটিমুক্ত সর্বোৎকৃষ্ট মানের পণ্য ও সেবা সরবরাহ করে ভোক্তার আকাঙ্ক্ষা পূরণ, উৎপাদনশীলতা বজায় রাখা, অপচয় হ্রাস করে ভোক্তা সন্তুষ্টি ও আনুগত্য সৃষ্টির প্রক্রিয়াকে মান ব্যবস্থাপনা বলে। মান ব্যবস্থাপনা সর্বোৎকৃষ্ট মানের পণ্য ও সেবার নিশ্চয়তা দেয়। মান ব্যবস্থাপনার জনক বলা হয়- এডওয়ার্ড ডেমিংকে। গুণগত মান ব্যবস্থাপনার উন্নয়নে ১৯৫০ সালে ডেমিং প্রদান করেছেন- ১৪টি নীতি।
- ◆ **মান ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব (Importance of Quality management) :**
  - মান প্রতিষ্ঠাকরণে।
  - অপচয় হ্রাস করে।
  - ফেরতের হার কমানোর ক্ষেত্রে।
  - মান সংরক্ষণে।
  - উৎপাদন ব্যয় হ্রাস করে।
  - ধারাবাহিক উন্নয়নে।
  - নিম্নমানের ব্যয় হ্রাসকরণে।
  - ক্রেতা সন্তুষ্টি বৃদ্ধি করে।
  - ক্রেতা ধরে রাখা ও বৃদ্ধিকরণে।
  - ক্রটির কারণ অনুসন্ধান ও প্রতিকার করে।
  - প্রতিযোগিতার সামর্থ্য বৃদ্ধি করে।
  - সামাজিক কল্যাণ নিশ্চিত করে।
- ◆ **মানের নির্ধারকসমূহ (Determinants of Quality) :**
  - ডিজাইন।
  - সরবরাহের ধরন।
  - বর্ণিত মানের প্রতিফলন।
  - বিক্রয় পরবর্তী সেবা।
  - পণ্য/সেবার সহজলভ্যতা।
  - সহজে ব্যবহার্য।
- ◆ **নিবারণ ব্যয় (Prevention cost) :** পণ্যমান অনুন্নত হলে এ অবস্থা হতে উত্তরণে উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে কতোগুলো প্রতিরোধমূলক ব্যয় করতে হয়। নিম্নমানে পণ্য পুনঃমূল্যায়ন বা নিম্নমান প্রতিরোধে প্রতিষ্ঠান যে অর্থ ব্যয় করে তাকে প্রতিরোধমূলক ব্যয় বলা হয়। নিবারণ ব্যয় পণ্য তৈরির পূর্বে ক্রটি প্রতিরোধের জন্য সংঘটিত হয়।
- ◆ **বিভিন্ন ধরনের নিবারণ ব্যয় :** নিবারণ ব্যয় বিভিন্ন ধরনের হতে পারে। যেমন : প্রশিক্ষণ ব্যয়, পণ্য পুনঃ ডিজাইন ব্যয়, প্রক্রিয়ার পুনঃডিজাইন ব্যয়, সংশোধনমূলক কার্যক্রমের ব্যয়, ক্রটি চিহ্নিতকরণ ব্যয়, সরবরাহকারীদের সাথে কাজ করার ব্যয় ইত্যাদি।
  - ক. প্রশিক্ষণ ব্যয় : পণ্য উৎপাদনের জন্য কর্মীদের প্রশিক্ষণ বাবদ যে ব্যয় নির্বাহ করা হয় তাকে প্রশিক্ষণ ব্যয় বলে।
  - খ. পণ্য পুনঃডিজাইন ব্যয় : উৎপাদন প্রক্রিয়া সহজতর করতে পণ্যকে পুনঃডিজাইন করার জন্য যে ব্যয় হয়, তাকে পণ্য পুনঃডিজাইন ব্যয় বলে।
  - গ. সংশোধনমূলক কার্যক্রমের ব্যয় : উৎপাদন প্রক্রিয়ার ক্রটি দূর করতে সংশোধনমূলক কার্যক্রম গ্রহণ করা হয়। এই ক্রটি দূর করার জন্য যে ব্যয় হয় তাকে সংশোধনমূলক ব্যয় বলে।
  - ঘ. ক্রটি চিহ্নিতকরণ ব্যয় : উৎপাদন প্রক্রিয়ার প্রাথমিক পর্যায়ের সাথে ক্রটি চিহ্নিতকরণ ব্যয় সম্পৃক্ত।
  - ঙ. সরবরাহকারীদের সাথে কাজ করার ব্যয় : সরবরাহকারীরা যথাসময়ে ঠিক উপকরণ বা কাঁচামাল সরবরাহ করে পণ্যের মান সংরক্ষণ ও উন্নয়নে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে।
- ◆ **নিম্নমানের পণ্য উৎপাদনের কারণসমূহ :**
  ১. নিম্নমানের কাঁচামাল : পণ্য উৎপাদনের ক্ষেত্রে নিম্নমানের কাঁচামাল ব্যবহৃত হলে নিম্নমানের পণ্য উৎপাদিত হয়।
  ২. পুরানো যন্ত্রপাতি : উৎপাদন ক্ষেত্রে অত্যাধুনিক যন্ত্রপাতি ব্যবহৃত না হয়ে পুরাতন যন্ত্রপাতি ব্যবহার করলে নিম্নমানের পণ্য উৎপাদিত হয়।
  ৩. অদক্ষ শ্রমিক : উৎপাদন ক্ষেত্রে অদক্ষ শ্রমিক নিয়োগ করলে নিম্নমানের পণ্য উৎপাদিত হয়।
  ৪. মান নিয়ন্ত্রণের অভাব : পণ্যের মান নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা দক্ষ না হলে নিম্নমানের পণ্য উৎপাদন হতে পারে।
  ৫. অপরাধ সংরক্ষণ ব্যবস্থা : পণ্য উৎপাদনের পর নির্দিষ্ট তাপমাত্রায় সংরক্ষণের প্রয়োজন হয়। পর্যাপ্ত সংরক্ষণ ব্যবস্থা না থাকলে পণ্যের মান কমে যেতে পারে।
  ৬. দায়িত্বহীন শ্রমিক-কর্মী : শ্রমিকরা পণ্য উৎপাদনের ক্ষেত্রে দায়িত্বশীল ভূমিকা পালন না করলে নিম্ন মানের পণ্য উৎপাদন হতে পারে।
- ◆ **মূল্যায়ন ব্যয় (Appraisal Cost) :** একটি প্রতিষ্ঠানের উৎপাদিত পণ্য নিম্ন মানের হলে তা পরীক্ষা-নিরীক্ষার জন্য যে ব্যয় হয় তাকে অ্যাপ্রাইজাল কস্ট বা মূল্যায়ন ব্যয় বলে। অ্যাপ্রাইজাল কস্ট তিন প্রকার। যথা : পরিদর্শন ব্যয়, পরীক্ষণ ব্যয়, পরিসংখ্যানিক মান নিয়ন্ত্রণ ব্যয় ইত্যাদি।
  - ক. পরিদর্শন ব্যয় : পণ্যের গুণগতমান নিম্ন হলে উক্ত পণ্যের মান পরিমাপ করার জন্য পরিদর্শনের প্রয়োজন হয়। এতে প্রতিষ্ঠানের অতিরিক্ত অর্থ, সময় ইত্যাদি ব্যয় হয়।
  - খ. পরীক্ষণ ব্যয় : পণ্যের গুণগতমান নিম্ন হলে উক্ত মান পরীক্ষা করে দেখতে হয়। এতে কোম্পানির অতিরিক্ত অর্থ ব্যয় হয়।
  - গ. পরিসংখ্যানিক মান নিয়ন্ত্রণ ব্যয় : পণ্যের মান নির্ধারণের জন্য পরিসংখ্যানিক তথ্য সংগ্রহ ও বিশ্লেষণ করতে হয়। এতে প্রতিষ্ঠানের সামগ্রিক ব্যয় বৃদ্ধি পায়।
- ◆ **অভ্যন্তরীণ ব্যর্থতার ব্যয় (Internal error Cost) :** পণ্য বা সেবা উৎপাদনের সময় যে সকল ক্রটি ধরা পড়ে এবং ঐ ক্রটি বিচ্যুতি সংশোধনের জন্য যে ব্যয় হয় তাকে অভ্যন্তরীণ ব্যর্থতার ব্যয় বলা হয়। ইন্টারনাল ফেইলিউর কস্ট বলে। ইন্টারনাল ফেইলিউর কস্টকে দুই ভাগে ভাগ করা হয়। যথা : ক. উৎপাদন ক্ষমতাজনিত ক্ষতি এবং খ. পুনঃকাজ করার ব্যয়।
  - ক. উৎপাদন ক্ষমতাজনিত ক্ষতি : উৎপাদন ক্ষমতাজনিত ক্ষতি বলতে কাঙ্ক্ষিত উৎপাদন ক্ষমতা অর্জনের ক্ষেত্রে ব্যর্থতাকে বুঝায়। এ ধরনের ক্ষতির ফলে উৎপাদনের পরিমাণ হ্রাস পায়।
  - খ. পুনঃকাজ করার ব্যয় : উৎপাদিত পণ্য ক্রটিপূর্ণ হলে উক্ত ক্রটিমুক্ত করার জন্য যে ব্যয় হয় তাকে পুনঃকাজ করার ব্যয় বলে। পুনঃকাজ করার ফলে পণ্যের মান বৃদ্ধি পায়।
- ◆ **বাহ্যিক ব্যর্থতার ব্যয় (External error cost) :** কোনো প্রতিষ্ঠানের পণ্য ক্রেতা বা ভোক্তার নিকট বিক্রয় করার পর কোনো ক্রটি দেখা দিলে সেই ক্রটি ঠিক করার জন্য যে ব্যয় হয় তাকে এক্সটারনাল ফেইলিউর কস্ট বলে। এক্সটারনাল ফেইলিউর কস্ট বিভিন্ন ধরনের হতে পারে। যেমন : ওয়ারেন্টি, মামলা পরিচালনা ব্যয়।
  - ক. ওয়ারেন্টি : কোনো পণ্যের মান, বৈশিষ্ট্য, উপযোগ ইত্যাদি সম্পর্কে উৎপাদক ও পরিবেশকদের আনুষ্ঠানিক বিবৃতিতে ওয়ারেন্টি বলা হয়।
  - খ. মামলা পরিচালনা ব্যয় : অনেক সময় পণ্য বা সেবায় ক্রটি থাকলে তা ওয়ারেন্টি অনুযায়ী মেরামত করে দেওয়া এবং গ্যারান্টি অনুযায়ী পণ্য পরিবর্তন করে দিতে কোম্পানি অস্বীকার করলে ক্রেতা বা ভোক্তার সাথে কোম্পানির মামলা হতে পারে।







## Part 3

## অধ্যয়নভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

01. ক্রেতাদের প্রত্যাশা পূরণের সামর্থ্যকে কী বলে?  
 (A) মান ব্যবস্থাপনা (B) মানের কাঠামো  
 (C) মান প্রক্রিয়া (D) মান **Ans D**
02. নিম্নের কোনটি প্রতিরোধ ব্যয়?  
 (A) পরিদর্শন (B) প্রশিক্ষণ  
 (C) পরীক্ষণ (D) ওয়ারেন্টি **Ans B**
03. মান ব্যবস্থাপনার জনক কে?  
 (A) W. Edwards deming (B) Lee J. Krajewski  
 (C) Lary P. Ritzman (D) Kenneth Rose **Ans A**
04. নিচের কোনটি নিম্নমানের পণ্যের মূল্যায়ন ব্যয়?  
 (A) পুনর্বিন্যাস ব্যয় (B) পণ্য পুনঃনকশাকরণ ব্যয়  
 (C) পরিদর্শন ব্যয় (D) প্রশিক্ষণ ব্যয় **Ans C**
05. পণ্য বা সেবা উৎপাদনের ত্রুটি বিচ্যুতি চিহ্নিত করার জন্য যে ব্যয় হয় তাকে কোন ধরনের ব্যয় বলে?  
 (A) প্রতিরোধ (B) মূল্যায়ন  
 (C) অভ্যন্তরীণ ব্যর্থতা (D) বাহ্যিক ব্যর্থতা **Ans B**
06. কোনটি মান নিয়ন্ত্রণের উদ্দেশ্য?  
 (A) উৎপাদন বাড়ানো (B) গুণগত মান বাড়ানো  
 (C) কাঁচামাল ক্রয় বৃদ্ধি (D) কর্মী প্রশিক্ষণ **Ans B**
07. বিক্রয় পরবর্তীতে উদ্ভূত ত্রুটির জন্য সংঘটিত ব্যয়কে কী বলে?  
 (A) প্রতিরোধক ব্যয় (B) মূল্যায়ন ব্যয়  
 (C) অভ্যন্তরীণ ব্যর্থতাজনিত ব্যয় (D) বাহ্যিক ব্যর্থতাজনিত ব্যয় **Ans D**
08. মান কী?  
 (A) পণ্যের অন্তর্নিহিত বৈশিষ্ট্য (B) পণ্যের বাহ্যিক আচরণ  
 (C) পণ্যের উৎপাদন প্রক্রিয়া (D) পণ্যের ব্যবহৃত উপকরণ **Ans A**
09. সার্বিক মান ব্যবস্থাপনা ধারণাটির উদ্ভবের সাথে সম্পর্কিত দেশ কোনটি?  
 (A) যুক্তরাজ্য (B) ইতালি  
 (C) চীন (D) জাপান **Ans D**
10. মান ব্যবস্থাপনার ধারণা অনুযায়ী কোন কাজটি আগে করতে হয়?  
 (A) মান পরিকল্পনা (B) মান নিয়ন্ত্রণ  
 (C) মান নিশ্চিতকরণ (D) মান উন্নয়ন **Ans A**
11. সুনির্দিষ্ট ক্যাটাগরির মান নিয়ন্ত্রণ খরচ বা ক্রেতাদের প্রত্যাশা ও চাহিদা নিশ্চিত করে কোন জাতীয় ব্যয়ের অন্তর্ভুক্ত?  
 (A) প্রতিরোধমূলক (B) মূল্যায়ন ব্যয়  
 (C) অভ্যন্তরীণ ব্যর্থতাজনিত ব্যয় (D) বাহ্যিক ব্যর্থতাজনিত ব্যয় **Ans B**
12. ক্রেতাদের প্রত্যাশা পূরণে পণ্যের সক্ষমতাকে কী বলে?  
 (A) পণ্য (B) মান  
 (C) সেবা (D) দ্রব্য **Ans B**
13. মান ব্যবস্থাপনার মূল লক্ষ্য কী?  
 (A) পণ্যের মান নির্ধারণ করা  
 (B) উৎপাদন পরিকল্পনা করা  
 (C) পণ্য মানের ধারাবাহিকতা উন্নয়ন  
 (D) গ্রাহকের নিকট পণ্য পরিচিতিকরণ **Ans C**
14. নিম্নের কোনটি মান ব্যবস্থাপনার নীতি?  
 (A) পণ্য মান নির্ধারণ করা  
 (B) পণ্য মান নিয়ন্ত্রণ করা  
 (C) গ্রাহক সন্তুষ্টি অর্জন করা  
 (D) গ্রাহকের নিকট পণ্য পরিচিতিকরণ **Ans C**
15. ক্রেতা সন্তুষ্টি অর্জনের লক্ষ্যে মান ব্যবস্থাপনা নিম্নের কোন কাজটি সম্পাদনা করে?  
 (A) মানসম্মত পণ্য উৎপাদন (B) গ্রাহক ব্যবস্থাপনা সম্পর্ক উন্নয়ন  
 (C) কার্য পরিবেশ উন্নয়ন (D) ক্রেতাদের সাথে যোগাযোগ বৃদ্ধি **Ans A**
16. উৎপাদিত পণ্যের বিচ্যুতি নির্ধারণ ও সংশোধন কোন প্রক্রিয়ার অন্তর্গত?  
 (A) মান পরিকল্পনা (B) মান নিয়ন্ত্রণ  
 (C) পণ্য পরিকল্পনা (D) পণ্য নির্ধারণ **Ans B**
17. কখন পণ্যের মান ঠিক করা হয়?  
 (A) পণ্যের উৎপাদনের পূর্বেই (B) পণ্য উৎপাদন কালে  
 (C) পণ্য মোড়কীকরণের সময় (D) পণ্য বিক্রয়ের আগে **Ans A**
18. কোনো পণ্যের ত্রুটি সংঘটিত হওয়ার পূর্বেই তা এড়াবার জন্য কোন ধরনের ব্যয় হয়?  
 (A) মূল্যায়ন (B) প্রতিরোধমূলক  
 (C) অভ্যন্তরীণ বিচ্যুতি (D) বাহ্যিক বিচ্যুতি **Ans B**
19. উৎপাদনের সময়ে নষ্ট হওয়া পণ্যকে উদ্ধার করতে সংঘটিত ব্যয়কে কী বলে?  
 (A) অভ্যন্তরীণ বিচ্যুতি ব্যয় (B) বাহ্যিক বিচ্যুতি ব্যয়  
 (C) প্রতিরোধমূলক ব্যয় (D) মূল্যায়ন ব্যয় **Ans A**
20. প্রতিরোধমূলক ব্যয়ের অন্তর্ভুক্ত কোনটি?  
 (A) পুনঃনকশাকরণ ব্যয় (B) পরীক্ষণ ব্যয়  
 (C) পরিদর্শন ব্যয় (D) মামলা ব্যয় **Ans A**
21. মূল্যায়ন ব্যয়ের অন্তর্ভুক্ত কোনটি?  
 (A) পুনঃনকশাকরণ ব্যয় (B) মামলা ব্যয়  
 (C) পুনর্বিন্যাস ব্যয় (D) পরিদর্শন ব্যয় **Ans D**
22. অভ্যন্তরীণ ব্যর্থতা ব্যয়ের অন্তর্ভুক্ত কোনটি?  
 (A) পুনর্বিন্যাস ব্যয় (B) প্রশিক্ষণ ব্যয়  
 (C) পরিদর্শন ব্যয় (D) পূর্ণ কার্য ব্যয় **Ans D**
23. পরিচালন পদ্ধতির দ্বারা অর্জিত মানের স্তর নির্ধারণে যে ব্যয় সংঘটিত হয় তাকে কোন ধরনের ব্যয় বলে?  
 (A) প্রতিরোধমূলক (B) মূল্যায়ন  
 (C) অভ্যন্তরীণ (D) বাহ্যিক বিচ্যুতি **Ans B**
24. নিম্নমানের পণ্য উৎপাদনের জন্য প্রতিষ্ঠানকে কোনটির সম্মুখীন হতে হয়?  
 (A) অধিক চাহিদা (B) অতিরিক্ত ব্যয়  
 (C) অতিরিক্ত সুনাম (D) অধিক ঝুঁকি **Ans B**
25. উৎপাদিত পণ্য বা সেবার মান ভালো হলে ভোক্তারা তা ভোগ করে কী হয়?  
 (A) সন্তুষ্ট হয় (B) কৃতজ্ঞ হয়  
 (C) অকৃতজ্ঞ হয় (D) অসন্তুষ্ট হয় **Ans A**
26. পণ্যের মান কী ধরনের প্রক্রিয়া?  
 (A) চলমান প্রক্রিয়া (B) স্থির প্রক্রিয়া  
 (C) মধুর প্রক্রিয়া (D) সাময়িক প্রক্রিয়া **Ans A**
27. মান ব্যবস্থাপনা কার্যাবলির প্রথম ধাপ কোনটি?  
 (A) মান নির্ধারণ (B) মান নিয়ন্ত্রণ  
 (C) ধারাবাহিক উন্নয়ন (D) গবেষণা ও উন্নয়ন **Ans A**
28. মান ব্যবস্থাপনার ঐতিহাসিক প্রেক্ষাপট কয়টি বিষয়ের ওপর প্রতিষ্ঠিত?  
 (A) তিনটি (B) পাঁচটি  
 (C) নয়টি (D) সাতটি **Ans A**



**উৎপাদন ক্ষমতা সংজ্ঞা (Definition of Production Capacity) :** কোনো একটি উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বা সেবা কার্যক্রমের সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা বা সর্বোচ্চ সেবা সামর্থ্যকে উৎপাদন ক্ষমতা বলা হয়। উৎপাদন ক্ষমতা বলতে একটি নির্দিষ্ট সময়ে নির্দিষ্ট পরিমাণ পণ্য সামগ্রী বা সেবা উৎপাদন করা কে বোঝায়।

**উৎপাদন ক্ষমতার প্রকারভেদ (Types of Production Capacity) :**

১. সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা (Peak capacity)

১. সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা (Peak capacity).

৩. কার্যকর/সিস্টেম উৎপাদন ক্ষমতা (Effective or system capacity).  
সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা (Peak Capacity).

২. প্রকৌশলগত উৎপাদন ক্ষমতা (Designed or rated capacity).

**সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা (Peak Capacity) :** স্বাভাবিক অবস্থায় কো

8. প্রকৃত উৎপাদন (Actual output).

উৎপাদন ক্ষমতা (Production Capacity) : বাস্তবিক অবস্থায় কোনো উৎপাদন প্রক্রিয়ায় বা নির্দিষ্ট সুযোগ-সুবিধায় সর্বোচ্চ যে পরিমাণ পণ্য উৎপাদন বা সেবা উৎপাদন ব্যবস্থা স্বল্পকালীন ধরে রাখা সম্ভব হলেও দীর্ঘকালীন সম্ভব হয় না।

বৈশিষ্ট্য : ১. এক্ষেত্রে সর্বোচ্চ পরিমাণ উৎপাদন করা সম্ভব।

২. দ্রবমেয়াদি উৎপাদন প্রক্রিয়ায় এটি কার্যকর।

৩. অনুকূল পরিবেশে উৎপাদন কার্যক্রম পরিচালিত হয়।

৪. এক্ষেত্রে কাঁচামাল, যন্ত্রপাতি, শ্রমের সর্বোচ্চ ব্যবহার হয়।

প্রকৌশলগত উৎপাদন ক্ষমতা (Design or rated Capacity) : সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা যখন শুধু যন্ত্রের উৎপাদন ক্ষমতা বিবেচনা করে নির্ধারণ করা হয়, তখন তাকে প্রকৌশলগত উৎপাদন ক্ষমতা বলে। প্রকৌশলগত একটি যন্ত্রের মোট উৎপাদন ক্ষমতা এর দৈনিক সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা কতো তা নির্ধারণ করে দেয়।  
বৈশিষ্ট : ১. এক্ষেত্রে কেবল যন্ত্রের সর্বোচ্চ ক্ষমতা বিবেচনা করা হয়।

বৈশিষ্ট : ১. এক্ষেত্রে কেবল যন্ত্রের সর্বোচ্চ ক্ষমতা প্রয়োগ করা হয়।

৩. এটি বস্তুর মাধ্যমে বার্ষিক সর্বোচ্চ উৎপাদনের পরিমাণকে মূল্যায়ন করে।

**কার্যকর উৎপাদন ক্ষমতা (Effective Capacity) :** একটি নির্দিষ্ট সময়ে কোনো প্রতিষ্ঠা তার সকল সুযোগ-সুবিধা ব্যবহার করে মিতব্যয়িতার সাথে সর্বোচ্চ যে পরিমাণ উৎপাদন করতে পারে বা সেবা প্রদান করতে পারে তাকে কার্যকর উৎপাদন ক্ষমতা বলে। কার্যকর উৎপাদন ক্ষমতার সাথে ব্যয় সাশ্রয় বিবরণটি জড়িত।

বৈশিষ্ট্য : ১. এক্ষেত্রে নির্দিষ্ট সময়ে প্রতিষ্ঠান সর্বোচ্চ সুবিধা কাজে লাগায়।

২. এক্ষেত্রে মিতব্যয়িতার সাথে সাথে সর্বোচ্চ পরিমাণ পণ্য উৎপাদন করা হয়।

**প্রকৃত উৎপাদন (Actual output) :** একটি সিস্টেম থেকে একটি নির্দিষ্ট সময়ে নিট যে পরিমাণ output পাওয়া যায়, তাকে প্রকৃত উৎপাদন বলে। সাধারণত Utilization rate (ব্যবহার হার) নির্ণয়ের জন্য প্রকৃত output-এর প্রয়োজন পড়ে। কোনো যন্ত্রপাতির যে উৎপাদন ক্ষমতাই লিপিবদ্ধ থাকুক না কেন বাস্তবিক পক্ষে যন্ত্রপাতি যতটুকু উৎপাদন করবে তাই হলো প্রকৃত উৎপাদন ক্ষমতা।

বৈশিষ্ট্য : ১. এর মাধ্যমে কারখানার প্রকৃত অবস্থা জানা যায়।

২. এটি উৎপাদিত পণ্য বা সেবার ওপর নির্ভরশীল।

৩. এক্ষেত্রে নিট উৎপাদনের পরিমাণকে মানদণ্ড হিসেবে বিবেচনা করা হয়।

উৎপাদন ক্ষমতার উপাদান

**উৎপাদন ক্ষমতার ওপর প্রভাব বিস্তারকারী উপাদানসমূহ (Factors Influencing Production Capacity):**

১. বিদ্যমান সুযোগ-সুবিধা (Existing facilities) : প্রতিটি কারখানা বা উৎপাদন ইউনিটের উৎপাদন ক্ষমতা সমান থাকলেও যন্ত্রপাতির বিন্যাস, কারখানার অবস্থান ও অন্যান্য সুযোগ-সুবিধার পার্থক্যের কারণে উৎপাদন ক্ষমতার হ্রাস-বৃদ্ধি ঘটতে পারে।

২. পণ্য বা সেবার প্রকৃতি (Nature of product or service) : কারখানায় উৎপাদিত পণ্য বা সেবার প্রকৃতির ওপর উৎপাদন ক্ষমতার পার্থক্য হতে পারে। পণ্য লাইনে অধিক পণ্য না থাকলে উৎপাদন ক্ষমতা বেশি হয়। আবার অনেক পণ্য লাইনের পণ্য উৎপাদন করতে হলে উৎপাদন ক্ষমতা হ্রাস পেতে পারে।

৩. ব্যবস্থাপকীয় দক্ষতা (Managerial skills) : দক্ষ ব্যবস্থাপক কোনো কারখানার সামগ্রিক উৎপাদন ক্ষমতা বৃদ্ধিতে সাহায্য করে। অন্যদিকে অদক্ষ ব্যবস্থাপকের দর্বল ব্যবস্থাপনার কারণে উৎপাদন ক্ষমতা হ্রাস পেতে পারে।

8. **উৎপাদন প্রক্রিয়ার প্রকৃতি (Nature of production process) :** উৎপাদন প্রক্রিয়ার প্রকৃতির ওপর উৎপাদন ক্ষমতার হ্রাস-বৃদ্ধি নির্ভরশীল। উৎপাদন ব্যবস্থাপক যদি উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মানের দিকে বিশেষ গুরুত্ব প্রদান করেন তাহলে উৎপাদনের পরিমাণ হ্রাস পেতে পারে। আবার উৎপাদিত পণ্যের গুণগত মানের তুলনায় পরিমাণের উপর গুরুত্ব প্রদান করা হলে উৎপাদনের পরিমাণ বৃদ্ধি পায়।

৫. **মানবীয় উপাদান (Human factor) :** মানবীয় উপাদান কারখানার উৎপাদন ক্ষমতার ওপর প্রভাব বিস্তার করে। যদি প্রতিষ্ঠানের শ্রমিক-কর্মচারী-কর্মকর্তা প্রশিক্ষিত, প্রেমিত, অসীকারাবদ্ধ হয় তাহলে উৎপাদন ক্ষমতা বৃদ্ধি পায়।

৬. পরিচালন সংক্রান্ত উপাদান (Operational factor) : উৎপাদনের সাথে সম্পৃক্ত উপাদানগুলো হলো কাজের সময়সূচি, উৎপাদন উপকরণ ব্যবস্থাপনা, গুণগতমানের নিশ্চয়তা, যন্ত্রপাতি রক্ষণাবেক্ষণ ইত্যাদি। যেসকল ক্ষেত্রে উপকরণ ব্যবস্থাপনা উন্নত সে সকল ক্ষেত্রে উৎপাদন ক্ষমতা বৃদ্ধি পায়।

৭. **বাহ্যিক উপাদান (External factors) :** বাহ্যিক উপাদানগুলো হচ্ছে- পণ্যের মান, উৎপাদন ক্ষেত্রে নিরাপত্তা বিষয়ক রিখি-বিধান মেনে চলা, শ্রমিক সংঘের প্রভাব, পরিবেশ দূষণ সংক্রান্ত বিষয়সমূহ ইত্যাদি। উৎপাদন ক্ষেত্রে পণ্যের গুণগতমান উন্নত করার প্রয়োজন হলে, নিরাপত্তা ব্যবস্থা সুদৃঢ় করে দুর্ঘটনা হ্রাস করতে চাইলে প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন ক্ষমতা হ্রাস পায়।

**উৎপাদন ক্ষমতা হ্রাসের কারণ (Cause of Decreasing Production Capacity) :**

- বাজারের অবস্থা পরিবর্তন।

- চাহিদার পরিবর্তন।

- ব্যবস্থাপকীয় ক্ষমতা পরিবর্তন।

- কাঁচামালের অভাব।

• यत्प्रपन्नं कथंता ह्यस ।

- বিদ্যমান সুযোগ সুবিধা ।

- কর্মীদের অসহযোগিতা।

- মানের ওপর গুরুত্বারোপ।

- পরিচালনাগত কারণ।



উৎপাদন ক্ষমতার পরিমাপের পদ্ধতি : সাধারণত Input ও Output এ দুটি বিষয় উৎপাদন ক্ষমতার পরিমাপক হিসেবে বিবেচিত হয়।

| পদ্ধতির নাম             | বিবরণ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| কাঁচামাল/ উপকরণ পরিমাপক | <ul style="list-style-type: none"> <li>কোনো প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন ক্ষমতার পরিমাণ প্রতিষ্ঠানে ব্যবহৃত কাঁচামাল বা উপকরণাদির ওপর ভিত্তি করে পরিমাপ করা যায়।</li> <li>সাধারণত ছোট আয়তনের ও পরিবর্তনশীল প্রক্রিয়ার উৎপাদন ক্ষমতা পরিমাপের জন্য Input বিবেচনা করা হয়।</li> </ul>                                                                                                                                                             |
| উৎপাদন/ আউটপুট পরিমাপক  | <ul style="list-style-type: none"> <li>সাধারণত বৃহৎ ও একক পণ্য উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন ক্ষমতা পরিমাপের জন্য আউটপুট পরিমাপক ব্যবহার করা হয়।</li> <li>এখানে প্রক্রিয়ায় উৎপাদিত পণ্যের এককে/ পরিমাণে উৎপাদন ক্ষমতা প্রকাশ করা হয়।</li> <li>Product লাইনে বৈচিত্র্যকরণ থাকলে এ পদ্ধতিতে উৎপাদন ক্ষমতা পরিমাপ বেশ জটিল হয়ে পড়ে।</li> <li>পণ্য সরলীকরণের ক্ষেত্রে উৎপাদন ক্ষমতা পরিমাণে Output পরিমাপক ব্যবহার সহজ হয়।</li> </ul> |

উৎপাদন ক্ষমতার কৌশল : উৎপাদন ক্ষমতার কৌশল তিনটি। যথা :

১. Waiting line (অপেক্ষাসারি তত্ত্ব)। ২. Simulation (সিমুলেশন)। ৩. Decision Tree (সিদ্ধান্ত বৃক্ষ)।

অপেক্ষাসারি তত্ত্ব (Waiting line Model) : ওয়েটিং লাইন মডেল উৎপাদন ক্ষমতা পরিকল্পনার হাতিয়ার হিসেবে ব্যবহার করা হয়। এখানে অনেক ক্ষেত্রেই ক্রেতা বা সেবা গ্রহীতার পণ্য বা সেবার জন্য সামনের কাউন্টারে ভিড় করে। এখানে ক্রেতার অপেক্ষা করা এবং সেবা বা পণ্য প্রাপ্তির মধ্যে একটি যুক্তিসঙ্গত সময়কে গণনা করা হয় এবং সেই অনুযায়ী উৎপাদন ক্ষমতা নির্ধারণ করা হয়।

সিমুলেশন (Simulation) : উৎপাদন ক্ষমতা পরিকল্পনার হাতিয়ার হিসেবে ব্যবহৃত অপর পদ্ধতিটি হচ্ছে সিমুলেশন। এ পদ্ধতিতে একাধিক বিকল্পকে চিহ্নিত করা হয় এবং বিকল্পসমূহকে যাচাই করে প্রকৃত সিদ্ধান্ত গ্রহণ করা হয়। এখানে কাজ শুরু করার পূর্বে বিকল্পগুলোকে কাজে লাগানো হয়।

সিদ্ধান্ত বৃক্ষ (Decision Tree) : সিদ্ধান্ত বৃক্ষ হচ্ছে একজন সিদ্ধান্ত গ্রহীতার সামনে উপস্থিত বিকল্প ও তাদের সম্ভাব্য ব্যবস্থা বা ফলাফলসমূহের পরিকল্পিত উপস্থাপনা। বিষয়টি চিত্রের মাধ্যমে উপস্থাপন করে একটি বৃক্ষের রূপ ধারণ করে। একটি সিদ্ধান্ত বৃক্ষে কতকগুলো সম্ভাব্য ঘটনা থাকে যা বৃক্ষের মাধ্যমে প্রকাশ করা হয় এবং কতকগুলো কেন্দ্র থাকে যেখানে সিদ্ধান্ত গ্রহণ করতে হয়।

## Part 2

### At a glance [Most Important Information]

- ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের উদ্দেশ্য হলো সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা প্রক্রিয়ার - সর্বোচ্চ ব্যবহার।
- উৎপাদন ক্ষমতা উৎপাদনের একটি - সর্বোচ্চ ধারণা।
- সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা সাধারণত কয়েক ঘণ্টা বা কোনো নির্দিষ্ট দিন বা - কয়েক সপ্তাহ অব্যাহত রাখা সম্ভব হয়।
- সাধারণত প্রকৌশলগত যন্ত্রপাতি বা মেশিনটি তৈরি করার পর - যন্ত্রের উৎপাদন ক্ষমতা যন্ত্রের গায়ে লিখে দেয়।
- পণ্যের বাজার অবস্থার পরিবর্তন, যন্ত্রপাতির পরিবর্তন, যন্ত্রপাতির ক্ষমতা হ্রাস ইত্যাদি কারণে - প্রকৃত উৎপাদন কমে যায়।
- যন্ত্রপাতির বয়স বাড়ার সাথে সাথে বা মেশিন পুরাতন হলে - উৎপাদন ক্ষমতা হ্রাস পায়।
- একটি প্রতিষ্ঠান চূড়ান্ত পর্যায়ে যে পরিমাণ পণ্যদ্রব্য উৎপাদনে সক্ষম হয় তাকে - প্রকৃত উৎপাদন ক্ষমতা বলা হয়।
- উৎপাদন ক্ষমতার ঠিক পরিমাপের ওপর উৎপাদন ক্ষমতা পরিকল্পনার সফলতা নির্ভর করলেও উৎপাদন ক্ষমতা পরিমাপের নির্দিষ্ট - কোনো পরিমাপক নেই।
- উৎপাদন ক্ষমতার ঠিক পরিমাপের ওপর উৎপাদন ক্ষমতার - পরিকল্পনার সফলতা নির্ভর করে।
- যে প্রক্রিয়ায় কোনো প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন ক্ষমতা পরিমাপ করা যায় তাকে - উৎপাদন ক্ষমতার পরিমাপক বলা হয়।
- কোনো একটি প্রক্রিয়া তার ক্ষমতার যতটুকু বর্তমানে ব্যবহার করছে তাকে - Utilization of capacity বলা হয়।

## Part 3

### অধ্যয়নভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

- উৎপাদন ক্ষমতাকে প্রকাশ করা হয়-  
 (A) টাকায় (B) গড় হারে  
 (C) কিলোগ্রামে (D) এককে (Ans: D)
- কার্যকর উৎপাদন ক্ষমতায় কোন বিষয়টিকে সর্বোচ্চ গুরুত্ব প্রদান করা হয়?  
 (A) জনশক্তির কার্যকারিতা (B) মিতব্যয়িতা অর্জন  
 (C) যন্ত্রের অধিক ব্যবহার (D) উৎপাদন বৃদ্ধি (Ans: B)
- নিচের কোন উৎপাদন ক্ষমতায় মিতব্যয়িতাকে গুরুত্ব দেয়া হয়?  
 (A) সর্বোচ্চ উৎপাদন (B) প্রকৃত উৎপাদন  
 (C) কার্যকর উৎপাদন (D) উৎপাদন (Ans: C)
- সর্বোচ্চ উৎপাদন ক্ষমতা কোন বিষয়ের ওপর গুরুত্ব দেওয়া হয়?  
 (A) স্বল্পমেয়াদি উৎপাদন (B) যন্ত্রের সর্বোচ্চ ব্যবহার  
 (C) সাশ্রয়ী ব্যয় (D) দীর্ঘমেয়াদি উৎপাদন (Ans: B)
- প্রকৌশলগত উৎপাদন ক্ষমতা বলতে কী বোঝায়?  
 (A) মানবিক উৎপাদন ক্ষমতা (B) শারীরিক উৎপাদন ক্ষমতা  
 (C) যন্ত্রের উৎপাদন ক্ষমতা (D) নিট উৎপাদন ক্ষমতা (Ans: C)
- উৎপাদন ক্ষমতার ব্যবহার কী নিশ্চিত করে?  
 (A) প্রতিষ্ঠানের সুনাম (B) প্রতিষ্ঠানের সফলতা  
 (C) প্রতিষ্ঠানের গতিশীলতা (D) প্রতিষ্ঠানের ব্যর্থতা (Ans: B)
- একটি মেশিন উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান যে পরিমাণ উৎপাদন করে সেটিকে মেশিনের কী বলা হয়?  
 (A) সিস্টেম উৎপাদন (B) সর্বোচ্চ উৎপাদন  
 (C) প্রকৃত উৎপাদন (D) গড় উৎপাদন (Ans: C)
- উৎপাদন ক্ষমতা হ্রাসের কারণ কোনটি?  
 (A) গ্যাস সংযোগ (B) অবিরত উৎপাদন  
 (C) শ্রমিকের অদক্ষতা (D) উন্নত কাঁচামাল (Ans: C)
- উৎপাদন ক্ষমতা সিদ্ধান্তের সুবিধা কোনটি?  
 (A) ব্যয় হ্রাস (B) চূড়ান্ত বিনিয়োগ  
 (C) সার্বিক উৎপাদন সামর্থ্য পরিমাপ (D) স্বল্পমেয়াদি পরিমাপ (Ans: C)
- উৎপাদন ক্ষমতার কাম্য ব্যবহারের ক্ষেত্রে কোনটি কার্যকরী ভূমিকা পালন করে?  
 (A) অধিক উৎপাদন (B) কাঁচামালের ঠিক ব্যবহার  
 (C) উৎপাদন ক্ষমতার সিদ্ধান্ত (D) কাঁচামালের যোগান (Ans: C)
- কোনটি একক প্রতি বিক্রয় ব্যয়কে সর্বনিম্ন করে?  
 (A) অধিক বিক্রয়মূল্য (B) সর্বনিম্ন ক্রয় ক্ষমতা  
 (C) সর্বোচ্চ ক্রয়ক্ষমতা (D) বিপণন শক্তির যথার্থ ব্যবহার (Ans: D)
- প্রকৃত উৎপাদনের বিষয়টি কীসের ওপর নির্ভর করে?  
 (A) যন্ত্রপাতির ওপর (B) পণ্য বা সেবার ওপর  
 (C) মিতব্যয়িতার ওপর (D) জনশক্তির ওপর (Ans: B)



**গুরুত্বপূর্ণ তথ্যাবলি**

## মৌলিক আলোচনা

ব্যবসায়ের অবস্থান (Location of Business) : উৎপাদনের সাথে সম্পৃক্ত ও উৎপাদনের প্রভাব বিস্তারকারী বিভিন্ন উপাদানের প্রাপ্যতার আলোকে উৎপাদন

ব্যবসায়ের অবস্থানের গুরুত্ব (Importance of Business Location) ব্যবসায়ের অবস্থান বলে। ব্যবসায়ের অবস্থান বলতে ব্যবসায়ের স্থানকে বুঝায়।

- উপকরণ সংগ্রহ : ব্যবসায়ের জন্য প্রয়োজনীয় উপকরণ সংগ্রহের ক্ষেত্রে Business location গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে।
- উৎপাদন ও বন্টন : ব্যবসায়ের উত্তম অবস্থান ব্যবসায়ের উৎপাদন ও বন্টন কাজকে সহজতর করে।
- ক্রেতা ও ভোক্তা : ব্যবসায়ের অবস্থান ঠিক হলে ক্রেতা ও ভোক্তাগণের পণ্যদ্রব্য ও সেবাসামগ্রী সহজে ক্রয় ও গ্রহণ করতে পারে।
- বিক্রয় ও মুনাফা বৃদ্ধি : সুবিধাজনক স্থানে ব্যবসায় প্রতিষ্ঠান অবস্থানের কারণে ব্যবসায়ের উৎপাদিত পণ্যের বিক্রয় পরিমাণ বৃদ্ধি পায়।
- বাজার সুবিধা : ব্যবসায়ের উপযুক্ত অবস্থান বাজার সুবিধা প্রদান করে।
- ভবিষ্যৎ সম্ভাবনা : উত্তম অবস্থানের ওপর ব্যবসায়ের ভবিষ্যৎ সম্ভাবনা, সম্প্রসারণ ও উন্নয়ন নির্ভরশীল।
- প্রচার : ব্যবসায় প্রতিষ্ঠান যথাস্থানে গড়ে তোলা সম্ভব হলে তা উক্ত ব্যবসায়ের প্রচারে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখে।
- সেবা সুবিধা : ব্যবসায়ের অবস্থান সুবিধাজনক স্থানে হলে সহায়ক প্রতিষ্ঠানসমূহের প্রয়োজনীয় সেবা-সুবিধা গ্রহণ সহজ হয়।
- ব্যবসায়ের পরিবেশ সৃষ্টি : ব্যবসায়ের উত্তম অবস্থান ক্রেতা সাধারণের ব্যাপক সমাবেশ উপস্থিতি নিশ্চিত করে। এতে উক্ত স্থানে অন্যান্য ব্যবসায় প্রতিষ্ঠান গড়ে উঠার পরিবেশ সৃষ্টি হয়।
- লক্ষ্যার্জন : ব্যবসায়ের উপযুক্ত অবস্থান বিনিয়োগকারী, সরবরাহকারী, গ্রাহক ক্রেতা-ভোক্তা এবং সাধারণ জনমনে অবস্থা ও আয়ের সৃষ্টি করে, যা ব্যবসায়ের মূল্য অর্জনে সহায়ক ভূমিকা পালন করে।

**ব্যবসায়ের অবস্থান নির্বাচনে বিবেচ্য উপাদানসমূহ (Considerable Factors of Business Location):**

- |                             |                          |                             |                                        |
|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| • ব্যবসায়ের প্রকৃতি।       | • যোগাযোগ ব্যবস্থা।      | • বাজারের নৈকট্য।           | • শক্তি সম্পদের প্রাচুর্য।             |
| • কাঁচামালের সহজ প্রাপ্যতা। | • ক্রেতাসাধারণের অবস্থা। | • শ্রমিক-কর্মচারী প্রাপ্তি। | • প্রতিষ্ঠা ব্যয়।                     |
| • পানি সরবরাহ।              | • ভবিষ্যৎ সম্ভাবনা।      | • মূলধন সরবরাহ।             | • সমজাতীয় ও সহযোগী কারবারের উপস্থিতি। |

ব্যবসায়ের অবস্থানের প্রকারভেদ, সুবিধা-অসুবিধা ও স্থানীয়করণ

### ব্যবসায়ের অবস্থান নির্বাচন প্রক্রিয়া :

তথ্য সংগ্রহ ও বিশ্লেষণ → গুরুত্বপূর্ণ অবস্থান শনাক্তকরণ → বিকল্প অবস্থান মূল্যায়ন → উপযুক্ত অবস্থান নির্বাচন

**ব্যবসায় অবস্থানের প্রকারভেদ :**



১. শহরাঞ্চল (Urban location). ২. গ্রামাঞ্চল (Rural Location). ৩. শিল্পাঞ্চল (Industrial location).

**ব্যবসায় সংগঠনের দক্ষতা :** দক্ষতা বলতে কার্য সম্পাদনের সামর্থ্য বা কৌশলকে বোঝায়। যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতার সংমিশ্রণে দক্ষতা গড়ে ওঠে। সবচেয়ে কম সময়ে মানসম্মত কার্য সম্পাদনের মাধ্যমে প্রাতিষ্ঠানিক লক্ষ্য অর্জনই হলো ব্যবসায় দক্ষতা।

ব্যবসায় পরিচালনা করার জন্য ব্যবস্থাপকের সাধারণত তিন ধরনের দক্ষতা থাকতে হয়।

যথা : ১. কারিগরি দক্ষতা । ২. আন্তঃব্যক্তিক দক্ষতা এবং ৩. ধারণাগত দক্ষতা ।

| দক্ষতার ধরন          | বিবরণ                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| কারিগরি দক্ষতা       | <ul style="list-style-type: none"> <li>এটি কার্য সম্পাদন, জ্ঞান বা অভিজ্ঞতার সাথে জড়িত।</li> <li>ব্যবসায় সংগঠনের আধুনিক কলা কৌশল এবং কারিগরি জ্ঞানের সাথে কারিগরি দক্ষতা জড়িত।</li> </ul>                                            |
| আন্তঃব্যক্তিক দক্ষতা | <ul style="list-style-type: none"> <li>প্রতিষ্ঠানে নিয়োজিত ব্যক্তিবর্গের সাথে ব্যবসায়ের যোগাযোগ দক্ষতাই হলো আন্তঃব্যক্তিক দক্ষতা।</li> </ul>                                                                                          |
| ধারণাগত দক্ষতা       | <ul style="list-style-type: none"> <li>এটি প্রতিষ্ঠানের নীতি নির্ধারণ, উদ্দেশ্য ও পরিকল্পনা শক্তির প্রখরতা ব্যবসায়ের দক্ষার্জনে সহায়তা করে।</li> <li>যে ব্যবসায়ী সর্বাধিক তীক্ষ্ণ বুদ্ধির অধিকারী তার কৃতকার্যতা তত বেশি।</li> </ul> |

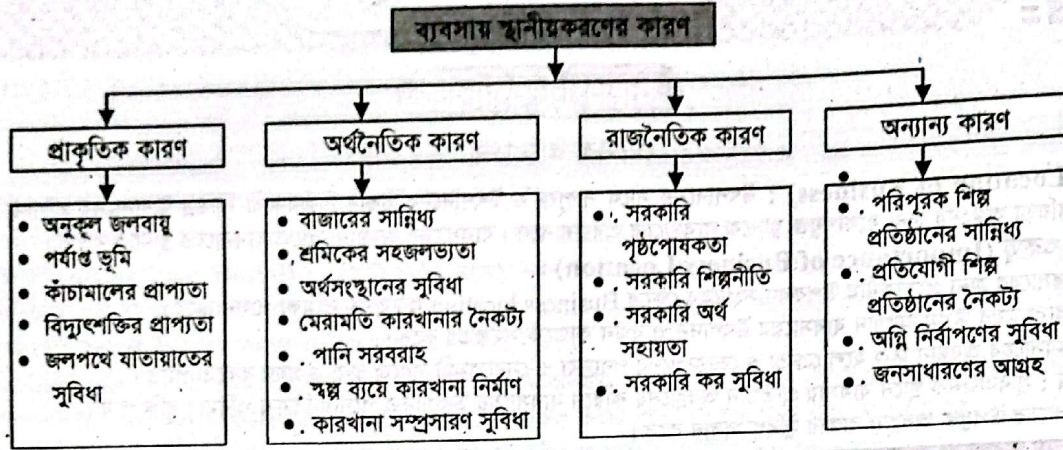
ব্যবসায় সংগঠনের দক্ষতার ওপর প্রভাব বিস্তারকারী উপাদান :

১. মূলধনের পরিমাণ।
  ২. উদ্যোক্তার যোগ্যতা।
  ৩. ব্যবসায়ের আয়তন।
  ৪. প্রযুক্তির ব্যবহার।
  ৫. পরিকল্পনা।
  ৬. কর্মীর মান।
  ৭. প্রতিযোগিতা।
  ৮. শিল্প সম্পর্ক।
  ৯. সরকারি নীতিমালা।
  ১০. রাজনৈতিক অবস্থা।
  ১১. মূলধনের ব্যবহার।
  ১২. পরিকল্পনার বাস্তবায়ন।
  ১৩. ব্যবসায় সংগঠনের দক্ষতার পরিমাপ বিচারের সূচক :
  ১৪. লক্ষ্য অর্জনের মাত্রা।
  ১৫. মুনাফার হার।
  ১৬. বাজারের পরিধি।
  ১৭. আধুনিক প্রযুক্তির ব্যবহার।
  ১৮. সুনাম।
  ১৯. ব্যবসায়ের প্রবৃদ্ধি।
  ২০. কর্মসংস্থানের সুযোগ।
  ২১. আদর্শ সমন্বয়।
  ২২. শ্রম ঘূর্ণায়মানতার হার।
  ২৩. কাজের পরিবেশ।
  ২৪. উৎপাদন ব্যয়ের হার।
  ২৫. প্রদত্ত রাজস্বের পরিমাণ।



♦ ব্যবসায় স্থানীয়করণ : একটি নির্দিষ্ট এলাকায় একই ধরনের বিভিন্ন ব্যবসায় গড়ে উঠাকে ব্যবসায়ের স্থানীয়করণ বলে।

• ব্যবসায় স্থানীয়করণের কারণসমূহ :



## Part 2

## At a glance [Most Important Information]

- ব্যবসায়ের অবস্থান নির্বাচন প্রক্রিয়ার প্রথম ধাপ - তথ্য সংগ্রহ ও বিশ্লেষণ।
- ব্যবসায়ের অবস্থান নির্বাচন প্রক্রিয়ার শেষ ধাপ - উপযুক্ত অবস্থান নির্বাচন।
- ঢাকার প্রত্যেকটি গলির মুখে চায়ের দোকান আছে। চায়ের দোকান বিবেচনা করে গড়ে ওঠে - ভোক্তার অবস্থান।
- ব্যবসায়ের অবস্থানের ওপর প্রভাব বিস্তারকারী প্রাকৃতিক উপাদান - জলবায়ু ও ভূমি।
- ব্যয় ও মুনাফার সম্পর্ক অবস্থান সিদ্ধান্ত প্রক্রিয়ার কোন ধাপের সাথে সম্পর্কিত - বিকল্প অবস্থান উন্নয়ন।
- শহরে ব্যবসায় গড়ে উঠার প্রধান কারণ - সহজে মূলধন প্রাপ্তি।
- ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের সফলতা লাভের জন্য গুরুত্বপূর্ণ - ঠিক অবস্থান।
- কোন বিষয়টিকে গুরুত্ব দিয়েই তোমাদের কলেজের পাশে ফটোকপি দোকান স্থাপন করা হয়েছে - ক্রেতার সমাবেশ।
- চট্টগ্রামে ভারী শিল্প গড়ে ওঠার কারণ কী - বন্দরের সান্নিধ্য।
- ব্যবসায়ের অবস্থান নির্বাচন প্রক্রিয়ার ধাপ - ৪টি।
- শহরের অভ্যন্তরে কেন ভারী শিল্প গড়ে ওঠে না - পর্যাপ্ত জমির অভাবে।
- গ্রামে ব্যবসায় স্থাপনের প্রধান সুবিধা হচ্ছে - জমির দাম কম।
- অবস্থান নির্বাচন প্রক্রিয়ার শেষ ধাপ - উপযুক্ত অবস্থান নির্বাচন।
- বিকল্প অবস্থানসমূহের মূল্যায়ন বিবেচনা বহির্ভূত - শ্রম-ব্যবস্থাপনা সম্পর্ক।
- কোনটির কারণে শহর অঞ্চলের শিল্প কারখানায় শ্রমিক-কর্মীরা দাবিদাওয়ার ক্ষেত্রে সচেতন থাকতে পারে - শ্রমিক সংঘ থাকায়
- কোনটি ব্যবসায় অবস্থানে প্রভাব বিস্তারকারী অর্থনৈতিক উপাদান - শুদামজাতকরণ সুবিধা।
- কোনটি উত্তম অবস্থানের বৈশিষ্ট্য নয় - ব্যবসায়ের সুনাম।
- বিশ্ববিদ্যালয় ক্যাম্পাসে ফটোকপি দোকান গড়ে ওঠে কোন অবস্থানগত কারণে - ক্রেতার সান্নিধ্য।
- সহজে এবং সস্তায় পর্যাপ্ত সংখ্যক শ্রমিক পাওয়ায় - শ্রমের সহজলভ্যতা বলে।
- ব্যবসায় প্রতিষ্ঠান দেশের বিভিন্ন স্থানে স্থাপন ও পরিচালনা করাকে ব্যবসায়ের - বিকেন্দ্রীকরণ বলে।
- রাজস্বাধীতে প্রচুর জুস ফ্যাক্টরি গড়ে উঠেছে। এখানে ব্যবসায়ের অবস্থান নির্ধারণে কোন উপাদান বেশি ভূমিকা রাখে - কাঁচামাল।
- জনাব সেকত একটি শিল্প-কারখানা স্থাপন করতে আহ্বান। এক্ষেত্রে তার জন্য কোনটির সর্বাধিক ব্যবহার প্রয়োজন - শক্তি সম্পদের।

## Part 3

## অধ্যয়নভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

- ব্যবসায়ের পরিবেশগত উপাদান কোনটি?  
 A পরিবহন B ব্যাংক C ভূমি D সরকার (Ans C)
- কাঁচামালের নৈকট্য কোনটির ওপর প্রভাব রাখে?  
 A ব্যবসায়িক প্রক্রিয়া B ব্যবসায়ের পদ্ধতি  
 C ব্যবসায়ের অবস্থান D ব্যবসায়ের আকার (Ans C)
- ব্যবসায়ের অবস্থান নির্ণয় সবচেয়ে বেশি বিবেচিত হয় কোনটি?  
 A ব্যবস্থাপকের বুদ্ধিমত্তা B শ্রমের সহজপ্রাপ্যতা  
 C উদ্যোক্তাদের যাতায়াত D প্রতিযোগিতা (Ans B)
- কোনটি ব্যবসায় স্থাপনের সুবিধাজনক প্রাকৃতিক উপাদান?  
 A জলবায়ু B অগ্নি প্রতিরোধ ব্যবস্থা  
 C শিল্পনীতি D শ্রমিক সরবরাহ (Ans A)
- কোন বিশেষ স্থানে বিশেষ শিল্পের পুঞ্জীভূত হওয়াকে কী বলা হয়?  
 A ব্যবসায়ের অবস্থান B ব্যবসায়ের স্থানীয়করণ  
 C শিল্প স্থাপন D ব্যবসায় স্থাপন (Ans B)
- শহরে শ্রমিক কর্মীর সহজ প্রাপ্যতার কারণ কী?  
 A মজুরির পরিমাণ বৃদ্ধি B আবাসিক সুবিধা  
 C অধিক কর্মসংস্থানের সুযোগ D পরিবেশগত সুবিধা (Ans C)
- ব্যবসায়ের অবস্থানের কোন ক্ষেত্রে অধিক মূলধনের প্রয়োজন পড়ে?  
 A জমি ক্রয়ের ক্ষেত্রে B কাঁচামালের ক্রয়ের ক্ষেত্রে  
 C উৎপাদনের ক্ষেত্রে D বিপণনের ক্ষেত্রে (Ans A)
- সেবাদানকারী প্রতিষ্ঠানের অবস্থান নির্ধারণে প্রথম বিবেচ্য বিষয় কোনটি?  
 A ভোক্তার নৈকট্য B কাঁচামালের সরবরাহ  
 C শ্রমের প্রাপ্যতা D সরকারি নীতিমালা (Ans A)
- বাংলাদেশের গার্মেন্টস শিল্পের অবস্থান তৈরির প্রধান কারণ কোনটি?  
 A কাঁচামাল B শ্রম  
 C সরকারি নীতি D পরিবহন (Ans B)
- ব্যয় ও মুনাফার সম্পর্ক অবস্থান সিদ্ধান্ত প্রক্রিয়ার কোন ধাপের সাথে সম্পর্কিত?  
 A বিকল্প অবস্থান উন্নয়ন B বিকল্পসমূহ মূল্যায়ন  
 C পূর্বশর্ত সম্পর্কে সিদ্ধান্ত গ্রহণ D উপাদানসমূহ চিহ্নিতকরণ (Ans A)
- কোন এলাকায় শিল্প স্থাপন করলে কর সুবিধা পাওয়া যায়?  
 A গ্রাম্য এলাকায় B ইপিজেড এলাকায়  
 C শহুরে এলাকায় D বাণিজ্যিক এলাকায় (Ans B)
- বাংলাদেশে পোশাক শিল্প বিস্তারের কারণ কী?  
 A আধুনিক প্রযুক্তি B সুতার প্রাচুর্য  
 C কর্মসংস্থাপন ব্যয় D সস্তা শ্রমিক (Ans D)



গুরুত্বপূর্ণ তথ্যাবলি

## মৌলিক আলোচনা

- [illegible]



কারখানা লে-আউটগুলোর সুবিধা-অসুবিধা :

| লে-আউট              | সুবিধা                                                                              | অসুবিধা                                                                                                            |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| গ্রসেস লে-আউট       | ১. অধিক উৎপাদন<br>৩. শ্রমবিভাগ ও বিশেষজ্ঞতা<br>৫. নিয়ন্ত্রণ সহজ                    | ১. অধিক স্থান<br>২. অধিক স্থানান্তর ব্যয়<br>৩. দীর্ঘ প্রক্রিয়াকরণ সময়<br>৫. তত্ত্বাবধান ব্যয় বৃদ্ধি            |
| ফ্লোডাই লে-আউট      | ১. স্বয়ংক্রিয় হস্তান্তর<br>৩. নিম্ন মজুত ব্যয়<br>৫. সহজ সমন্বয়সাধন ও নিয়ন্ত্রণ | ১. অধিক বিনিয়োগ<br>২. অধিক বিনিয়োগ<br>৩. উৎপাদন প্রক্রিয়া বিঘ্নিত<br>৫. অধিক বৃদ্ধি                             |
| ফিক্সড পজিশন লে-আউট | ১. নমনীয়<br>৩. ধারাবাহিক উৎপাদন<br>৫. তত্ত্বাবধান                                  | ১. ব্যয় সাপেক্ষ বিন্যাস<br>৩. সীমিত প্রয়োগ ক্ষেত্র<br>২. দক্ষ কর্মীর অভাব<br>৪. সমন্বয়সাধন ও নিয়ন্ত্রণে সমস্যা |

লে-আউট বা বিন্যাসের ক্ষেত্রে বিবেচ্য বিষয়/প্রভাব বিস্তারকারী উপাদানসমূহ :

১. ব্যবসায়ের প্রকৃতি : একটি উৎপাদনমুখী প্রতিষ্ঠানের লে-আউট সেবাদায়ী প্রতিষ্ঠানের (যেমন- ব্যাংক, হাসপাতাল, শিক্ষা প্রতিষ্ঠান, রেস্টুরেন্ট ইত্যাদি) থেকে ভিন্ন হবে এটিই স্বাভাবিক। আবার খুচরা বিপণির লে-আউট অন্যান্য প্রতিষ্ঠানের থেকে ভিন্নতর হবে।
২. পণ্য বা সেবার প্রকৃতি : পণ্য বা সেবার প্রকৃতি লে-আউটের ক্ষেত্রে ব্যাপকভাবে প্রভাব বিস্তার করে থাকে। যেমন- চিনি, পাট, বস্ত্র, তৈরি পোশাক প্রভৃতি পণ্যের উৎপাদনকারীরা প্রত্যেকেই লে-আউটের ক্ষেত্রে তাদের পণ্যের প্রকৃতিকে অধিকার ভিত্তিতে বিবেচনা করে।
৩. যন্ত্রের ধরন বা প্রকৃতি : বৈশিষ্ট্য অনুযায়ী প্রত্যেকটি যন্ত্রের পরিচালনা পদ্ধতির মধ্যে ভিন্নতা পরিলক্ষিত হয়। যেমন- একটি উৎপাদনমুখী প্রতিষ্ঠান ও কম্পিউটার ল্যাবের যন্ত্রপাতির মধ্যে ব্যাপক ভিন্নতা রয়েছে।
৪. উৎপাদনের প্রকৃতি : প্রতিষ্ঠানের উৎপাদনের প্রকৃতির ওপর বিন্যাসের বিষয়টি অনেকটা নির্ভরশীল। উৎপাদন কার্য যদি ধারাবাহিক বা অবিরামভাবে পরিচালিত হয় তাহলে বিন্যাস হবে এক ধরনের। আবার উৎপাদন ফরমায়েশের ভিত্তিতে পরিচালিত হলে সেক্ষেত্রে বিন্যাস হবে আরেক ধরনের।
৫. বরাদ্দকৃত স্থান : লে-আউটের ক্ষেত্রে বরাদ্দকৃত স্থানের পরিমাণ সর্বোচ্চ বিবেচনা করা প্রয়োজন। কারণ বরাদ্দকৃত স্থানের ঠিক ও সর্বোচ্চ ব্যবহারের বিষয়টি লে-আউটে খুবই গুরুত্বপূর্ণ। এক্ষেত্রে স্থানের অপচয় না ঘটে সেদিকে বিশেষভাবে দৃষ্টি দিতে হয়।
৬. শ্রমিক-কর্মীর সংখ্যা : প্রতিষ্ঠানে কর্মরত শ্রমিক কর্মচারীর সংখ্যা লে-আউটের ওপর প্রভাব ফেলে। প্রতিষ্ঠানের কর্মীর সংখ্যা বেশি, অথচ জায়গা কম এক্ষেত্রে চিন্তা-ভাবনা করে স্বল্প পরিসরে ভালো লে-আউট করা সম্ভব।
৭. চলাচলের সুবিধা : কাঁচামাল ও অন্যান্য উপকরণ আনা-নেওয়া ও কর্মীদের চলাচল যেন সাবলীল হয় সে দিকটির প্রতিও লে-আউটের ক্ষেত্রে দৃষ্টি রাখতে হবে।
৮. ব্যবস্থাপনার দৃষ্টিভঙ্গি : বিভিন্ন প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনার দৃষ্টিভঙ্গির মধ্যে ব্যাপক পার্থক্য থাকতে পারে। ব্যবস্থাপনার অধিকারের বিষয়টি ভিন্ন হলে সমজাতীয় দৃষ্টি ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের লে-আউট ভিন্ন হবে।
৯. আর্থিক সামর্থ্য : লে-আউটের ক্ষেত্রে প্রতিষ্ঠানের আর্থিক সামর্থ্যকেও গুরুত্ব দিতে হবে। লে-আউটের পরিকল্পনা বাস্তবায়নের বিষয়টি অর্থের সাথে সরাসরি সম্পর্কিত।

Part 2

At a glance [Most Important Information]

- গ্রসেস লে-আউট পদ্ধতিতে উৎপাদনের ক্ষেত্রে - শ্রম বিভাগের সুবিধা ভোগ করা যায়।
- গ্রসেস লে-আউট খুবই - নমনীয় প্রকৃতির হয়ে থাকে।
- গ্রসেস লে-আউটে তত্ত্বাবধান - ব্যয় বৃদ্ধি পায়।
- ফিক্সড পজিশন লে-আউটের ক্ষেত্রে দ্রব্য স্থির থাকে, কর্মী এবং যন্ত্রপাতি স্থানান্তরিত করে - দ্রব্যের নিকটবর্তী বা কাছাকাছি করা হয়।
- যেসব দ্রব্য স্থানান্তর খুবই কষ্টসাধ্য, ভারী এবং অধিক মূল্যবান সেসব দ্রব্যের ক্ষেত্রে - ফিক্সড লে-আউট প্রযোজ্য হয়। যেমন- বিল্ডিং, নৌযান, জেনারেটর ইত্যাদি দ্রব্যের ক্ষেত্রে ফিক্সড লে-আউট প্রযোজ্য হয়।
- কৃষি খামার, খনিজ উত্তোলন, জাহাজ মেরামত প্রভৃতি ক্ষেত্রে ফিক্সড লে-আউটের ফলে কাঁচামালের - অপচয় হ্রাস পায়।
- কোনো উৎপাদনশীল প্রতিষ্ঠান উৎপাদিত পণ্যদ্রব্য বা দ্রব্যের লাইন অনুযায়ী যন্ত্রপাতি, জনশক্তি, আসবাবপত্র ও উপকরণ সাজালে তা - ফ্লোডাই লে-আউট হিসেবে পরিচিতি লাভ করে।
- উৎপাদন লাইন মোতাবেক যন্ত্রপাতি ও উপকরণ বিন্যাস করা হয় বলে একে - সরলরৈখিক বিন্যাসও বলা হয়।
- এরূপ লে-আউটের ক্ষেত্রে একটি দ্রব্যের জন্য - আলাদাভাবে অফিস, বিক্রয়, কর্মী, যন্ত্রপাতি এবং অন্যান্য উপকরণ সাজিয়ে নেওয়া হয়।
- বৃহদায়তন উৎপাদনমুখী প্রতিষ্ঠান অনেক সময়ই - নিজস্ব বিক্রয় কেন্দ্র বা স্টোরম হাউস করে খুচরা দ্রব্যাদি বিক্রয় করে।
- অফিস বিন্যাসের মূল বিষয় গোপনীয়তা রক্ষা করা, যা দ্বারা অফিসের কাজের - অনুকূল পরিবেশ বজায় থাকে।
- অফিস লে-আউট পদ্ধতির মাধ্যমে অফিসের অভ্যন্তর ভাগে - প্রাপ্ত জায়গার সর্বোচ্চ কার্য ব্যবহার নিশ্চিত হয়।
- প্রাপ্ত জায়গাতে আসবাবপত্র, যন্ত্রপাতি ইত্যাদি সাজানোকে - অফিস বিন্যাস বলা হয়।
- ওয়ারহাউজ লে-আউটে পণ্য - এক স্থান থেকে অন্য স্থানে সহজে আনা নেওয়া করা যায়।
- ওয়ারহাউজ লে-আউটে - পণ্যসমূহ দ্রুত শনাক্ত করা সম্ভব হয়।
- ওয়ারহাউজ লে-আউটে - কর্মীরা কম সময়ের মধ্যে সুন্দরভাবে কাজটি সম্পাদন করতে পারে।
- ওয়ারহাউজ লে-আউটে ক্রেতাদের দিক থেকে পণ্য ডেলিভারির কোনো ধরনের - অভিযোগ উত্থাপনের সম্ভাবনা থাকে না।



অধ্যায়ভিত্তিক গুরুত্বপূর্ণ MCQ প্রশ্নোত্তর

- JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS • JOYKOLY PUBLICATIONS